



**ALLEN-BRADLEY**

# SLC 500™ Modular Chassis

(Cat. No. 1746-A4, -A7, -A10, and -A13 Series B)

## Installation Instructions

<b>Inside ...</b>	<b>page</b>
English Section .....	1
Section en français .....	13
Deutscher Abschnitt .....	25
Sezione italiana .....	37
Sección de español .....	49
Japanese Section .....	61

## Important User Information

Because of the variety of uses for the products described in this publication, those responsible for the application and use of this control equipment must satisfy themselves that all necessary steps have been taken to assure that each application and use meets all performance and safety requirements, including any applicable laws, regulations, codes and standards.

The illustrations, charts, sample programs and layout examples shown in this guide are intended solely for purposes of example. Since there are many variables and requirements associated with any particular installation, Allen-Bradley does not assume responsibility or liability (to include intellectual property liability) for actual use based upon the examples shown in this publication.

Allen-Bradley publication SGI-1.1, *Safety Guidelines for the Application, Installation, and Maintenance of Solid-State Control* (available from your local Allen-Bradley office), describes some important differences between solid-state equipment and electromechanical devices that should be taken into consideration when applying products such as those described in this publication.

Reproduction of the contents of this publication, in whole or in part, without written permission of the Allen-Bradley Company is prohibited.

Throughout these installation instructions we use notes to make you aware of safety considerations:



**ATTENTION:** Identifies information about practices or circumstances that can lead to personal injury or death, property damage, or economic loss.

---

Attention statements help you to:

- identify a hazard
- avoid the hazard
- recognize the consequences

**Important:** Identifies information that is critical for successful application and understanding of the product.



# SLC 500 Modular Chassis

(Cat. No. 1746-A4, -A7, -A10, and -A13 Series B)

## Installation Instructions

### What's in this Publication

Use this publication as a guide when installing a SLC 500™ modular chassis (1746-A4, -A7, -A10, or -A13 series B).

### Installation

To:	See page:
↓ prepare for installation	2
↓ allow sufficient mounting space	3
↓ install your chassis	4
↓ ground your chassis	6
↓ install the chassis interconnect cable (optional)	9
↓ install your I/O modules and attach your power supply	9

### Reference

For this information:	See page:
➡ mounting dimensions	10
➡ specifications	12

For additional installation information, see the *SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual*, publication 1747-6.2.

## Installation Instructions

SLC 500 Modular Chassis

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Series B

## Prepare for Installation

Make sure you have these items.

### M4 or M5 (#10 or #12) Hardware

- phillips screw and star washer (or SEM screw — phillips screw with attached star washer) for chassis mounting tabs

<b>This chassis:</b>	<b>Has:</b>
1746-A4	4 mounting tabs
1746-A7	4 mounting tabs
1746-A10	6 mounting tabs
1746-A13	8 mounting tabs

- phillips screwdriver
- drill

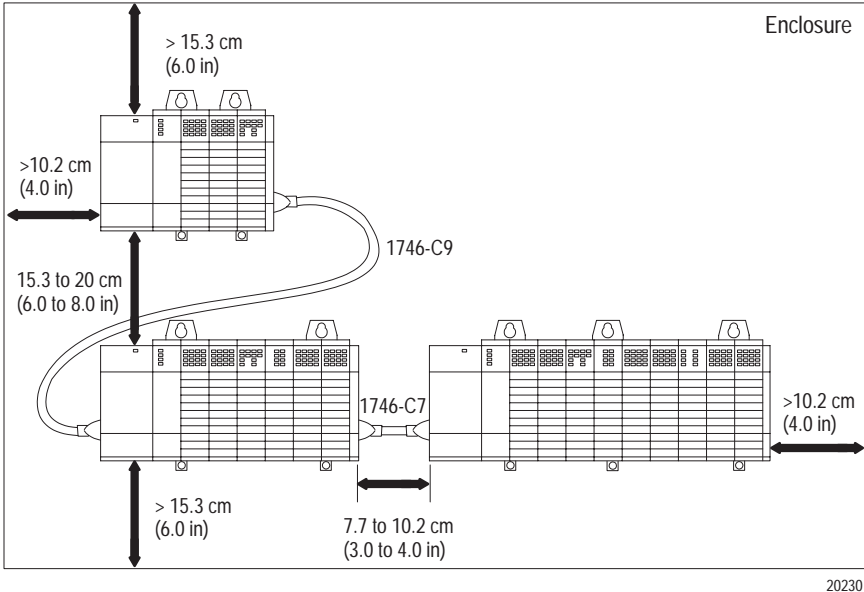
### Documentation

For your:

- processor or I/O adapter module
- power supply
- communication modules and/or I/O modules

## Allow Sufficient Mounting Space

**Important:** Make sure you meet these **minimum** spacing requirements. Up to three SLC chassis can be connected (for a maximum of 30 I/O slots).



**Important:** When vertically connecting two 1746-A13 chassis with a 1746-C9 cable, the space cannot be greater than 15.3 cm (6.0 in) for the cable to reach from chassis to chassis.

For dimensions of:	See page:
left side of all chassis	10
1746-A4, -A7	10
1746-A10, -A13	11

## Installation Instructions

SLC 500 Modular Chassis

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Series B

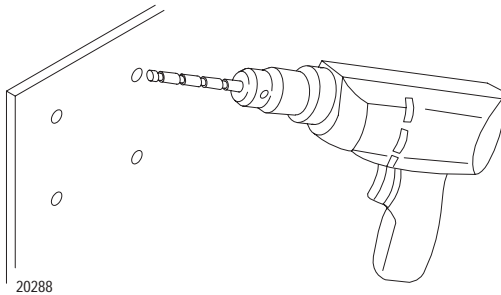
## Install Your Chassis

1



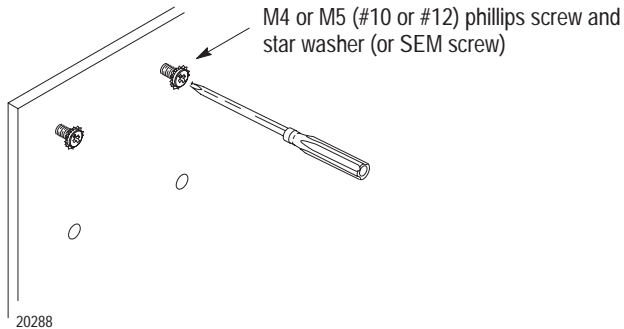
**ATTENTION:** Be careful of metal chips when drilling mounting holes for the SLC chassis. Do not drill holes above an SLC chassis if a processor and I/O modules are installed.

Drill holes in the back panel of the enclosure for chassis mounting tabs.



2

Install the hardware for the top mounting tabs.



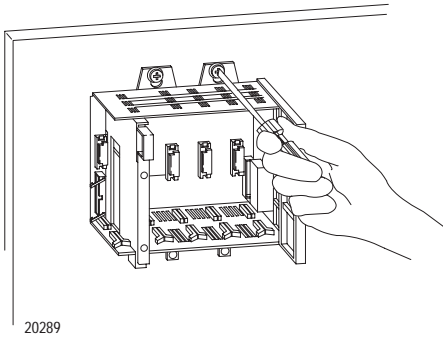
**Note:** Scrape paint off the back panel for an electrical connection between the chassis and back panel.

3



**ATTENTION:** If the chassis mounting tabs do not lay flat before the screws are tightened, use additional washers as shims so that the chassis will not be warped by tightening the screws. Warping a chassis could damage the backplane and cause poor connections.

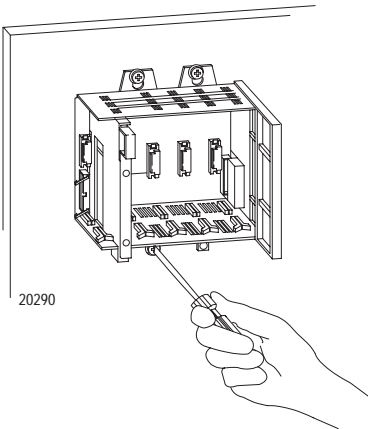
Slide the chassis over the installed hardware and tighten the screws.



20289

4

Leaving far-left and far-right tabs open for grounding, install the remaining tab hardware (for a four-slot chassis, leave both tabs open).



20290

## Installation Instructions

SLC 500 Modular Chassis

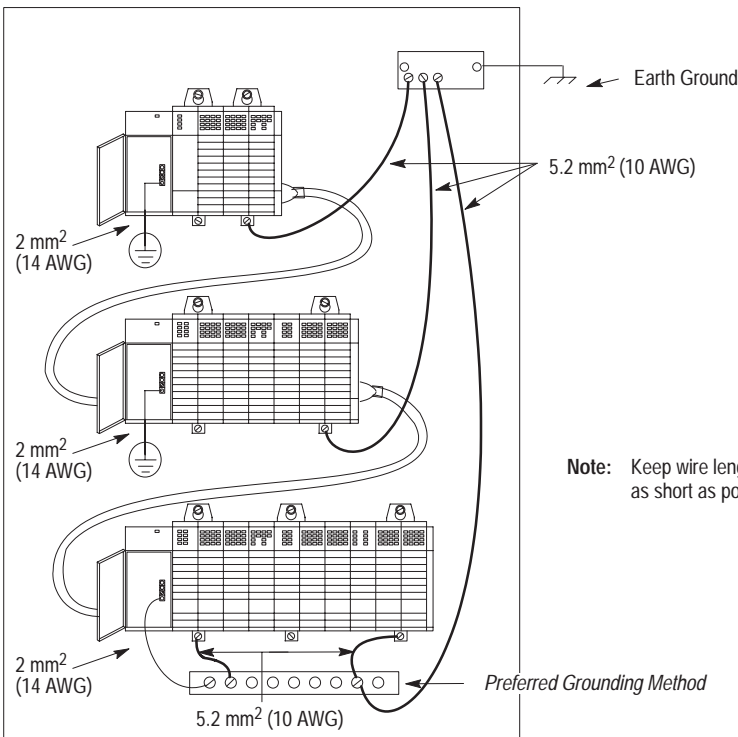
1746-A4, -A7, -A10, -A13 Series B

## Ground Your Chassis

To properly ground your I/O chassis:	See page:
verify grounding configuration	6
install a central ground bus	7
connect equipment grounding conductor	7
connect equipment grounding conductor to ground bus	8
connect ground bus to grounding-electrode system	8

### Verify Grounding Configuration

This figure shows you how to run ground connections from the chassis to the ground bus. Two acceptable grounding methods are shown; we recommend using a ground bus because it reduces the electrical resistance at the connection.



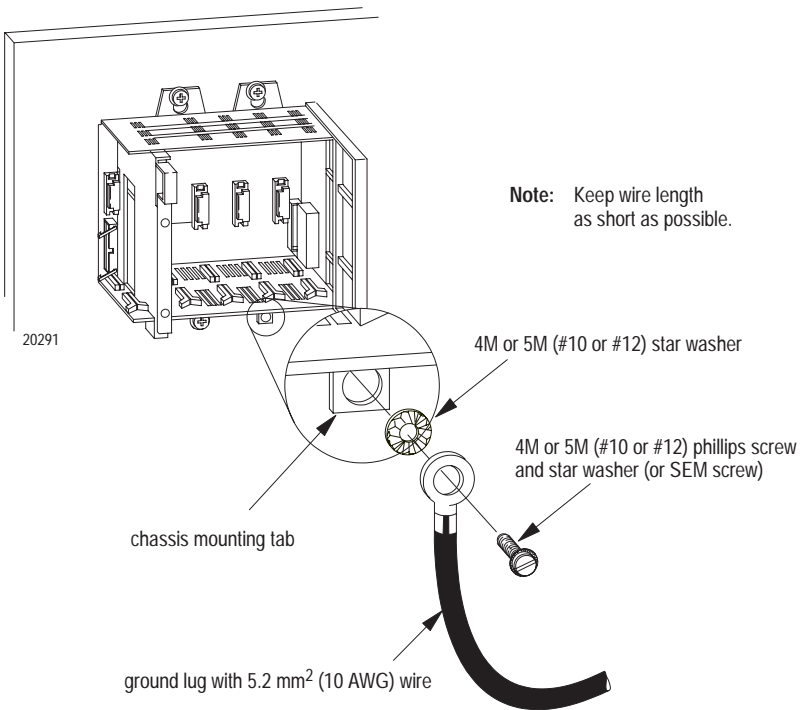


## Install a Central Ground Bus

Each enclosure must contain a central ground bus. The ground bus is the common connection for each chassis within the enclosure and the enclosure itself. If you have not already installed a central ground bus, see the *Industrial Automation Wiring and Grounding Guidelines*, publication 1770-4.1.

## Connect Equipment Grounding Conductor

**Important:** Use the following information, along with the installation manual for your programmable controller, to ground the chassis and your I/O modules.



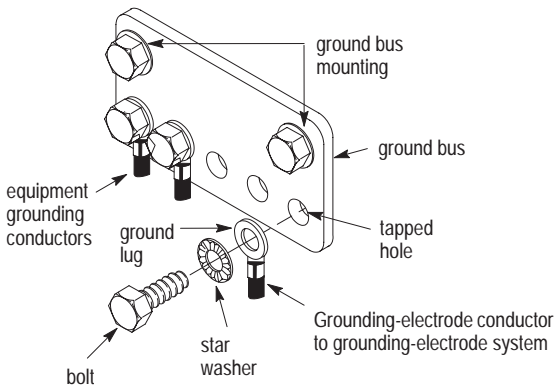
## Installation Instructions

SLC 500 Modular Chassis

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Series B

### Connect Equipment Grounding Conductor to Ground Bus

Connect an equipment grounding conductor directly from each chassis to an individual bolt on the ground bus.



13271

- use 2.54 cm (1 in) copper braid or  $5.2 \text{ mm}^2$  (10 AWG) copper wire to connect each chassis, the enclosure, and a central ground bus mounted on the back-panel
- use a steel enclosure to guard against electromagnetic interference (EMI)
- make sure the enclosure door viewing window is a laminated screen or a conductive optical substrate (to block EMI)
- install a bonding wire for electrical contact between the door and the enclosure; do not rely on the hinge

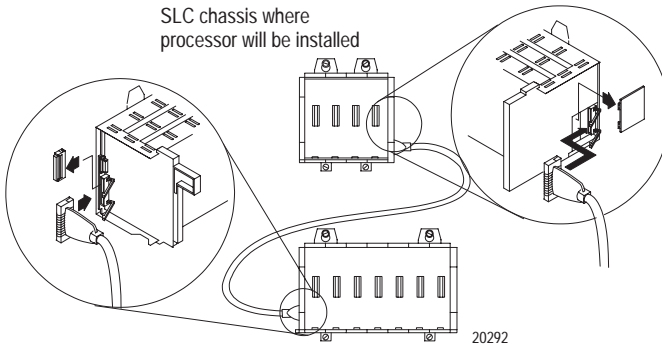
**Important:** Do not lay one ground lug directly on top of the other; this type of connection can become loose **due to compression** of the metal lugs. Place the first lug between a star washer and a nut with a captive star washer. After tightening the nut, place the second lug between the first nut and a second nut with a captive star washer.

### Connect Ground Bus to Grounding-Electrode System

The grounding-electrode system is at earth-ground potential and is the central ground for all electrical equipment and ac power within any facility. Use a grounding-electrode conductor to connect the ground bus to the grounding-electrode system. Use at **minimum  $8.3 \text{ mm}^2$  (8 AWG)** copper wire for the grounding-electrode conductor to guard against EMI. The National Electrical Code specifies safety requirements for the grounding-electrode conductor.

## Install the Chassis Interconnect Cable (optional)

To connect up to three chassis together (for a maximum of 30 I/O slots), install the chassis interconnect cable before attaching your power supply.



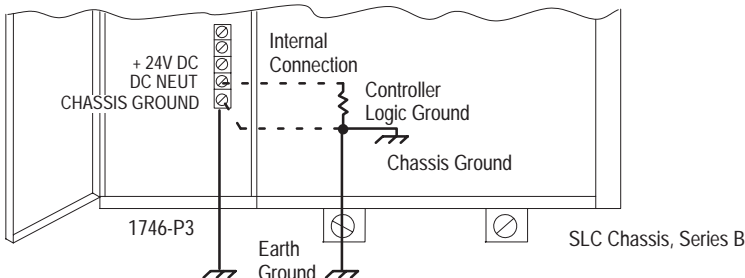
## Install Your I/O Modules and Attach Your Power Supply

Use the installation instructions/user manuals for your modules to install them into the chassis. Use the installation instructions for your power supply (1746-P1, -P2, -P3, -P4, or -P5) to attach it to your chassis.



- ATTENTION:**
- Keep the connector plug on the left side-connector of the chassis if you are not connecting chassis together.
  - Remove the protective label from the top of the power supply before applying power.

**Important:** Series B chassis have a  $1M\Omega$  resistor between logic ground and chassis ground. When using a 1746-P3 dc power supply, follow the grounding instructions provided with the power supply to avoid unwanted potentials across the logic ground of the SLC processor.



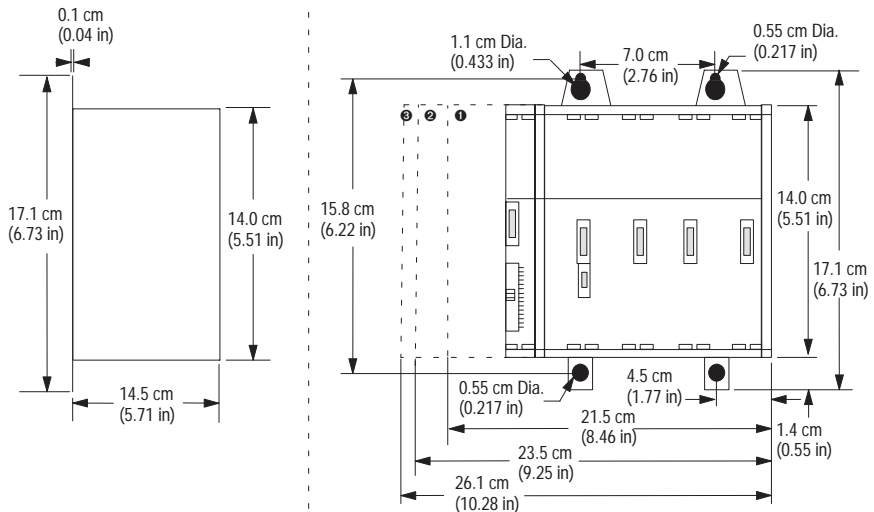
## Installation Instructions

### SLC 500 Modular Chassis

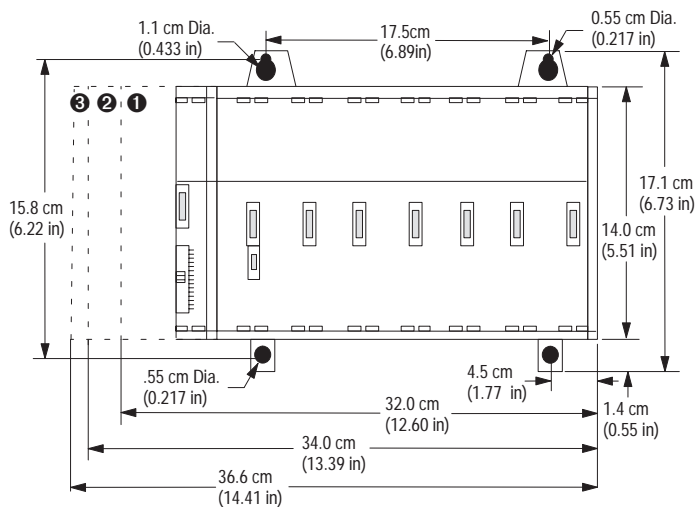
1746-A4, -A7, -A10, -A13 Series B

## Mounting Dimensions

### Left-side View (all chassis) 1746-A4

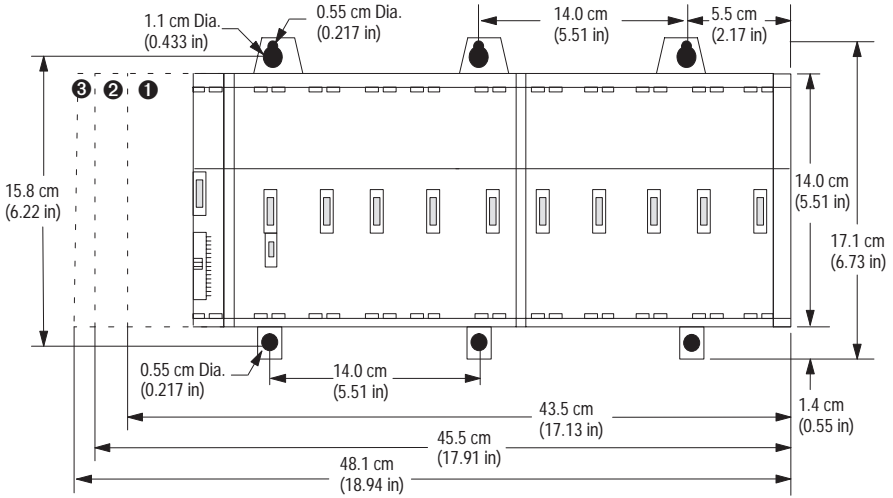


### 1746-A7

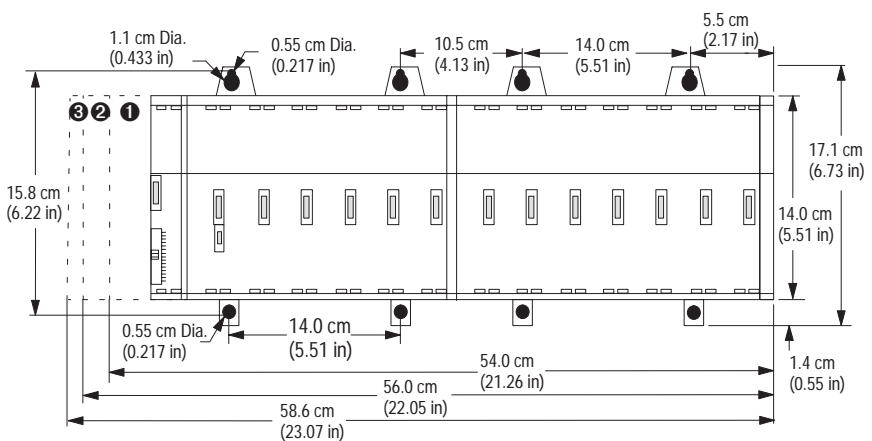


- ① Dimensions with 1746-P1 power supply.
- ② Dimensions with 1746-P2, 1746-P3, or 1746-P5 power supply.
- ③ Dimensions with 1746-P4 power supply.

**1746-A10**



**1746-A13**



- ① Dimensions with 1746-P1 power supply.
- ② Dimensions with 1746-P2, 1746-P3, or 1746-P5 power supply.
- ③ Dimensions with 1746-P4 power supply.




## Installation Instructions

SLC 500 Modular Chassis

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Series B

## Specifications

### SLC Chassis, Series B

1746-A4	1746-A7	1746-A10	1746-A13
<i>dimensions (with tabs) — W x H x D</i>			
17.7 x 17.1 x 14.5 cm (7.1 x 6.8 x 5.8 in)	28.2 x 17.1 x 14.5 cm (11.3 x 6.8 x 5.8 in)	39.7 x 17.1 x 14.5 cm (15.9 x 6.8 x 5.8 in)	50.2 x 17.1 x 14.5 cm (20.1 x 6.8 x 5.8 in)
<i>approximate weight (without modules)</i>			
0.75 kg (1.7 lbs)	1.1 kg (2.4 lbs)	1.45 kg (3.2 lbs)	1.9 kg (4.2 lbs)
<i>maximum backplane current</i>			
5.1V dc @ 10A; 24V dc @ 2.88A	5.1V dc @ 10A; 24V dc @ 2.88A	5.1V dc @ 10A; 24V dc @ 2.88A	5.1V dc @ 10A; 24V dc @ 2.88A
<i>module slots</i>			
4	7	10	13
<i>type of mount</i>			
panel mount	panel mount	panel mount	panel mount
<i>operating conditions</i>			
operating temperature:	0° to 60°C (32° to 140°F)		
storage temperature:	-40° to 85°C (-40° to 185°F)		
relative humidity:	5 to 95% (without condensation)		
<i>certification</i>			
 LISTED IND. CONT. EQ. FOR HAZ. LOC A196	 OPERATING TEMPERATURE CODE T3C	 CE compliant for all applicable directives	
CLASS I, GROUPS A, B, C, AND D, DIV. 2			



## Châssis modulaire SLC 500

(Réf. cat. 1746-A4, -A7, -A10 et -A13, série B)

### Instructions pour l'installation

### Contenu de cette publication

Utilisez cette publication comme votre guide d'installation des châssis modulaires SLC 500™ (1746-A4, -A7, -A10 ou-A13, série B).

### Installation

A propos de :	Voir page :
↓ préliminaires à l'installation	14
↓ espacement de montage suffisant	15
↓ installation de votre châssis	16
↓ mise à la terre de votre châssis	18
↓ installation du câble d'interconnexion du châssis (en option)	21
↓ installation des modules d'E/S et liaison de l'alimentation électrique	21

### Références

Pour plus d'informations sur :	Voir page :
➡ dimensions de montage	22
➡ spécifications	24

Pour plus d'informations sur l'installation, reportez-vous au manuel *SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual*, publication 1747-6.2.

## Préliminaires à l'installation

Vérifiez que vous disposez du matériel suivant.

### Vis n° 10 ou n° 12

- des vis cruciformes et des rondelles éventails (ou vis SEM — vis cruciforme avec rondelle éventail incorporée) pour les pattes de montage du châssis

<b>Le châssis suivant :</b>	<b>Possède :</b>
1746-A4	4 pattes de montage
1746-A7	4 pattes de montage
1746-A10	6 pattes de montage
1746-A13	8 pattes de montage

- un tournevis cruciforme
- une perceuse

### Documentation

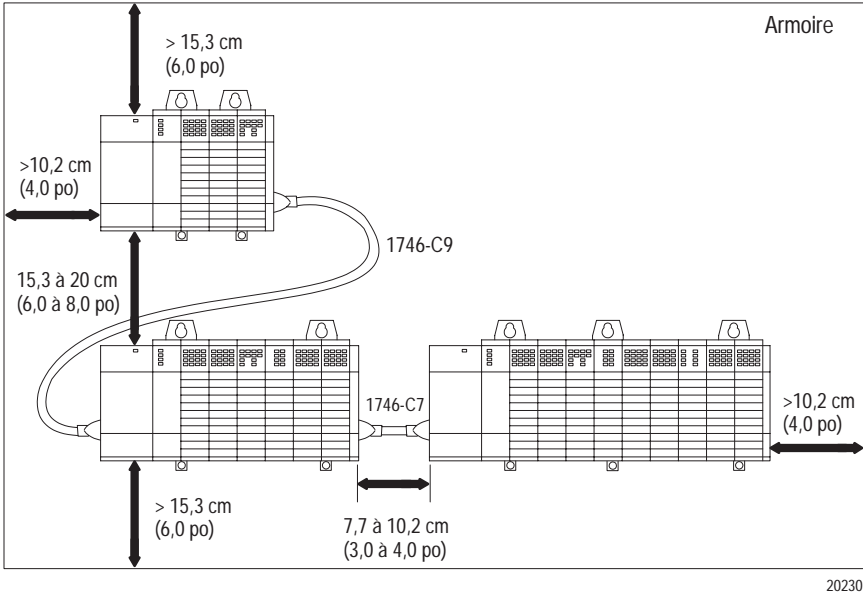
La documentation sur :

- votre module processeur ou votre module adaptateur d'E/S
- votre alimentation électrique
- vos modules de communication et (ou) vos modules d'E/S



## Espacement de montage suffisant

**Important :** Veillez à respecter les espaces **minimum** requis. Au plus 3 châssis SLC peuvent être connectés (soit un maximum de 30 emplacements d'E/S).



**Important :** Lorsque vous connectez deux châssis 1746-A13 verticalement à l'aide d'un câble 1746-C9, l'espacement ne doit pas dépasser 15,3 cm (6,0 po) pour que le câble puisse passer d'un châssis à l'autre.

Pour les dimensions du :	Voir page :
côté gauche de tous les châssis	22
1746-A4, -A7	22
1746-A10, -A13	23

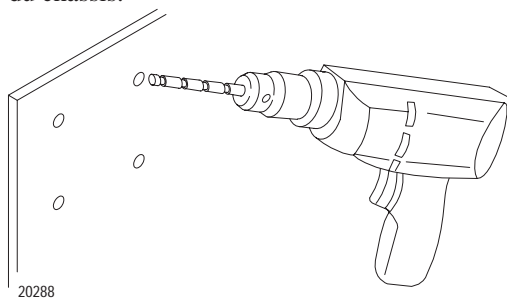
## Installation de votre châssis

1



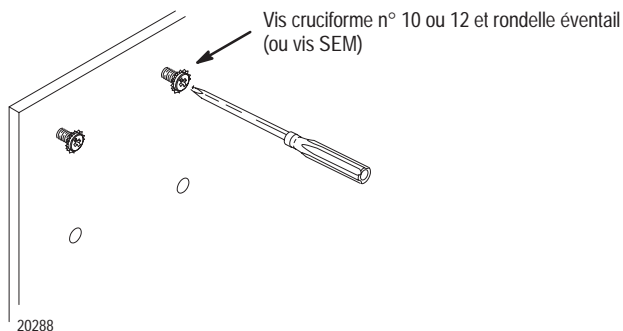
**ATTENTION :** Lorsque vous percez les trous de montage de votre châssis SLC, faites attention aux éclats métalliques. Ne percez pas au-dessus d'un châssis SLC lorsqu'un processeur et des modules d'E/S sont installés.

Percez des trous dans le panneau arrière de l'armoire pour les pattes de montage du châssis.



2

Installez les vis des pattes de montage du haut.



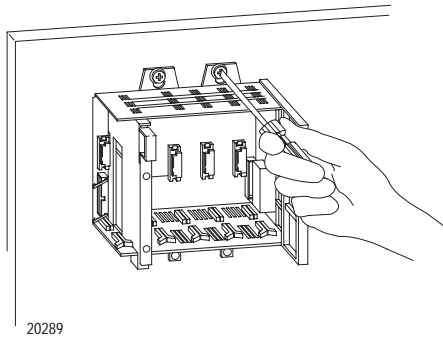
**Remarque:** Râclez la peinture du panneau arrière pour assurer une bonne connexion électrique entre le châssis et le panneau arrière.

3



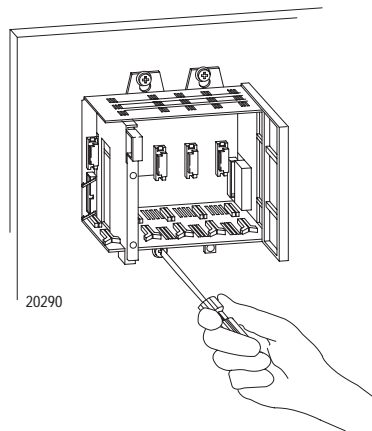
**ATTENTION :** Si les pattes de montage du châssis ne sont pas droites au moment de serrer les vis, utilisez des rondelles supplémentaires en guise de cales, de manière à ce que le châssis ne se déforme pas lorsque vous serrez les vis. Si vous déformez le châssis, cela peut endommager le fond de panier et entraîner de mauvaises connexions.

Faites glisser le châssis sur les vis que vous avez mises et serrez ces dernières.



4

Réservez la patte la plus à gauche et la patte la plus à droite pour la mise à la terre et serrez les vis des autres pattes (dans le cas des châssis à quatre emplacements, laissez les deux pattes disponibles).



## Instructions pour l'installation

Châssis modulaire SLC 500

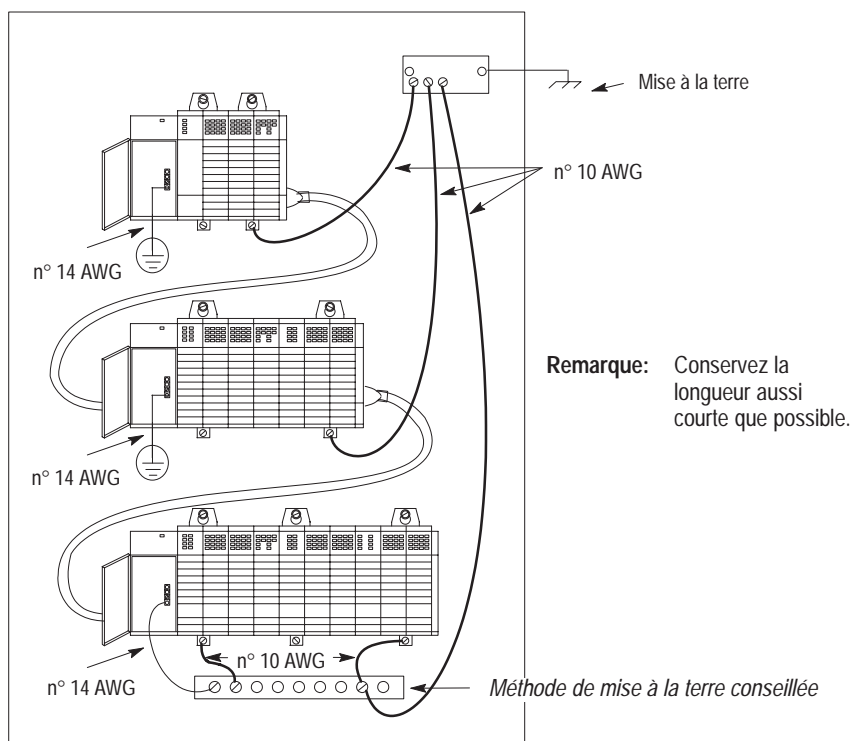
1746-A4, -A7, -A10, -A13 série B

### Mise à la terre de votre châssis

Pour mettre correctement votre châssis d'E/S à la terre :	Voir page :
vérifiez la configuration de votre mise à la terre	18
installez une barrette de masse centrale	19
connectez le conducteur de mise à la terre du matériel	19
connectez le conducteur de mise à la terre du matériel à la barrette de masse	20
connectez la barrette de masse au système d'électrode de mise à la terre	20

### Vérification de la configuration de mise à la terre

La figure ci-dessous présente les connexions de mise à la terre entre le châssis et la barrette de masse. Deux méthodes de mise à la terre sont présentées ; il est conseillé d'utiliser une barrette de masse car cela réduit la résistance électrique au niveau de la connexion.

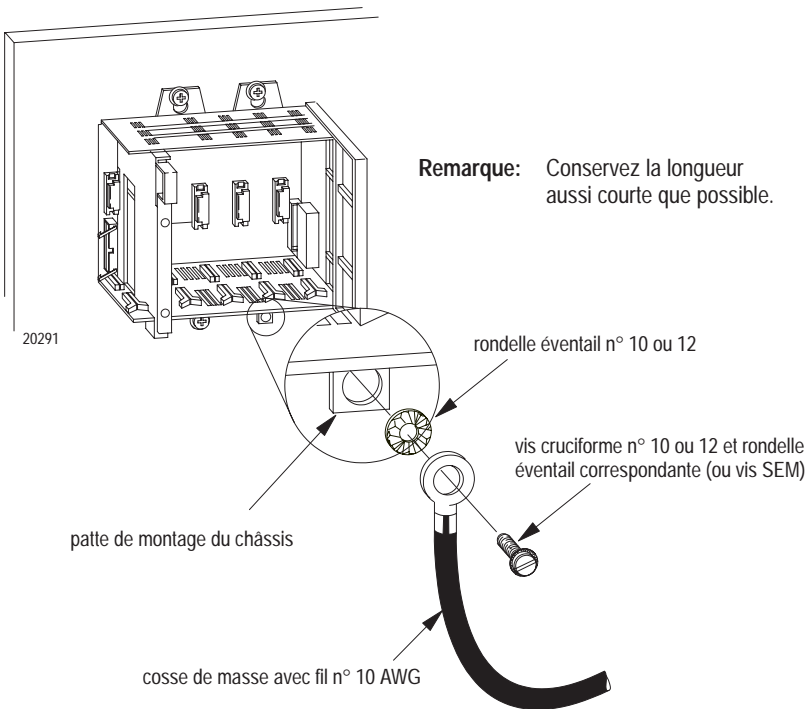


## Installation d'une barrette de masse centrale

Toute armoire doit contenir une barrette de masse centrale. La barrette de masse constitue la connexion commune entre les différents châssis dans l'armoire et l'armoire proprement dite. Si vous n'avez pas encore installé de barrette de masse centrale, reportez-vous au manuel *Câblage et mise à la terre des appareils d'automatisation industrielle*, publication 1770-4.1FR.

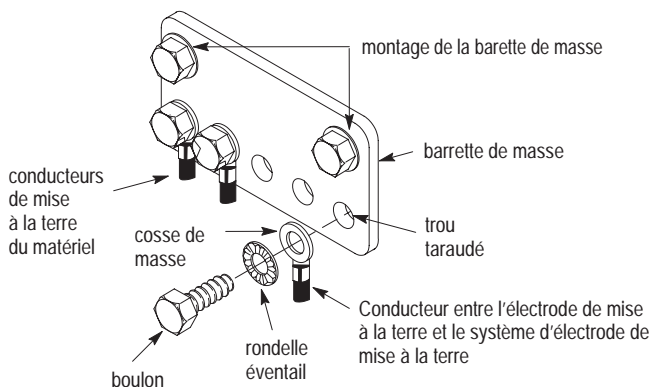
## Connexion du conducteur de mise à la terre du matériel

**Important :** Utilisez les informations ci-dessous conjointement avec le manuel d'installation de votre automate programmable pour mettre le châssis et vos modules d'E/S à la terre.



## Connexion du conducteur de mise à la terre à la barrette de masse

Connectez directement un conducteur de mise à la terre entre chaque châssis et un boulon individuel sur la barrette de masse.



13271

- utilisez une tresse en cuivre de 2,54 cm (1 po) ou un fil en cuivre n° **10 AWG** pour connecter chaque châssis, l'armoire et la barrette de masse centrale au panneau arrière
- utilisez une armoire en acier pour protéger contre les interférences électromagnétiques (IEM)
- vérifiez que la porte de l'armoire est munie d'une fenêtre de surveillance en écran laminé ou substrat optique conducteur (pour stopper les IEM)
- installez un fil de liaison pour le contact électrique entre la porte et l'armoire ; ne comptez pas sur la charnière

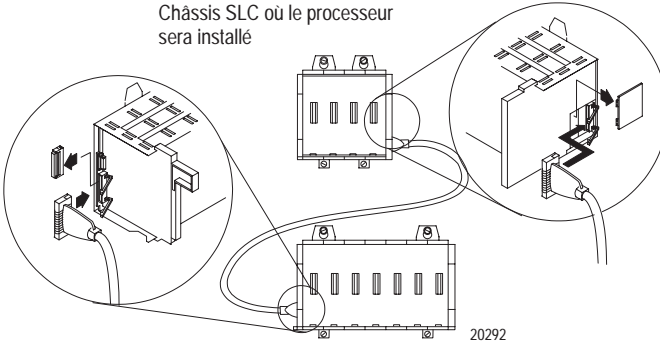
**Important :** Ne superposez pas les cosses de masse. Ce genre de connexion peut devenir lâche **en raison de la compression** des cosses métalliques. Placez la première cosse entre une rondelle éventail et un boulon avec une rondelle éventail imperdable. Après avoir serré l'écrou, placez la deuxième cosse entre le premier et le deuxième écrou avec une rondelle éventail imperdable.

## Connexion de la barrette de masse au système d'électrode de mise à la terre

Le système d'électrode de mise à la terre se trouve au potentiel de la terre et constitue la masse centrale pour tout le matériel électrique et le courant secteur de l'atelier. Utilisez un conducteur d'électrode de mise à la terre pour connecter la barrette de masse au système d'électrode de mise à la terre. Utilisez un fil de cuivre d'au **minimum 8 AWG** pour que le conducteur du système d'électrode de mise à la terre protège contre les IEM. Le code électrique américain (NEC) indique les conditions de sécurité relatives au conducteur du système d'électrode de mise à la terre.

## Installation du câble d'interconnexion du châssis (en option)

Pour connecter jusqu'à 3 châssis (soit un maximum de 30 emplacements d'E/S), installez un câble d'interconnexion avant de relier l'alimentation électrique.



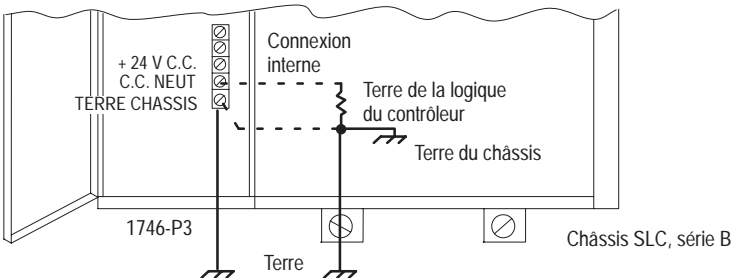
## Installation des modules d'E/S et liaison de l'alimentation électrique

Utilisez les manuels d'utilisation et d'instructions d'installation de vos modules pour les installer dans le châssis. Utilisez les instructions d'installation pour relier l'alimentation électrique (1746-P1, -P2, -P3, -P4, ou -P5) à votre châssis.



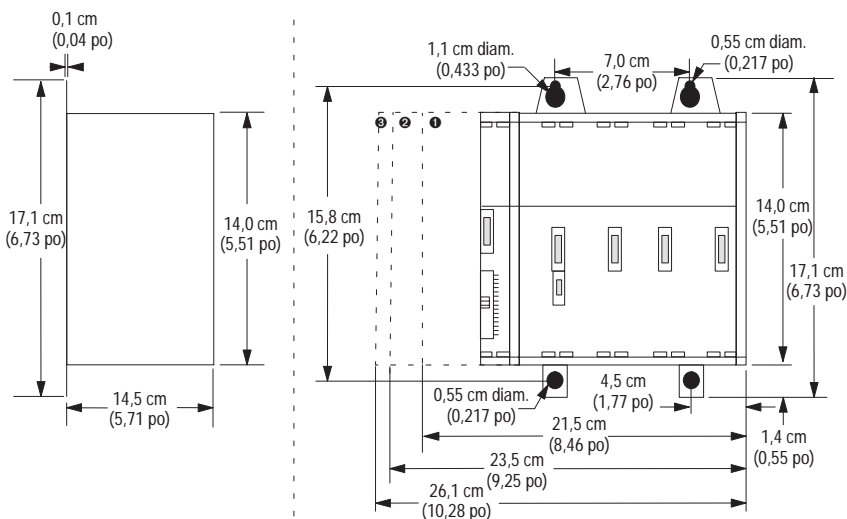
- ATTENTION:**
- Conservez la fiche branchée au connecteur gauche du châssis si vous ne connectez pas les châssis ensemble.
  - Otez l'étiquette protectrice au-dessus de l'alimentation électrique avant de mettre sous tension.

**Important :** Les châssis de la série B ont une résistance de  $1M\Omega$  entre la terre logique et la terre du châssis. Avec une alimentation électrique 1746-P3 c.c., suivez les instructions de mise à la terre fournies avec l'alimentation, de manière à éviter les tensions indésirables à travers la terre logique du processeur SLC.

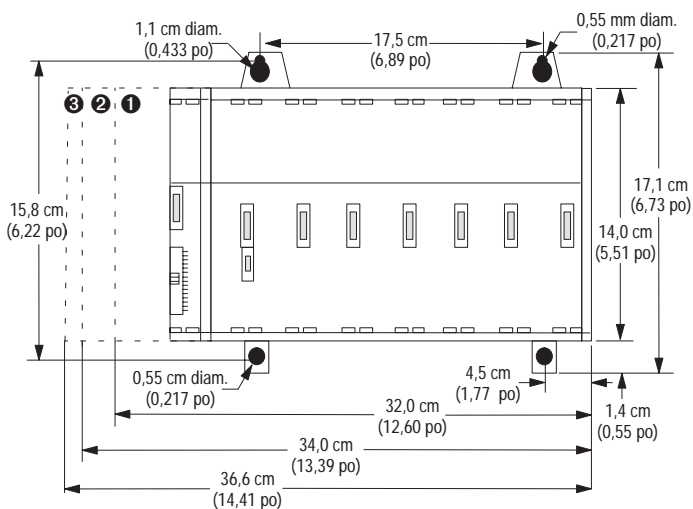


## Dimensions de montage

### Vue de gauche (tous les châssis) 1746-A4



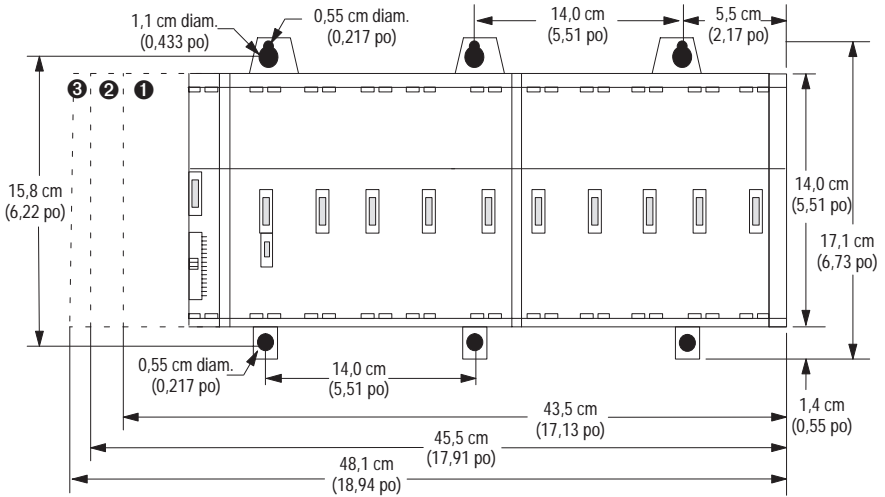
### 1746-A7



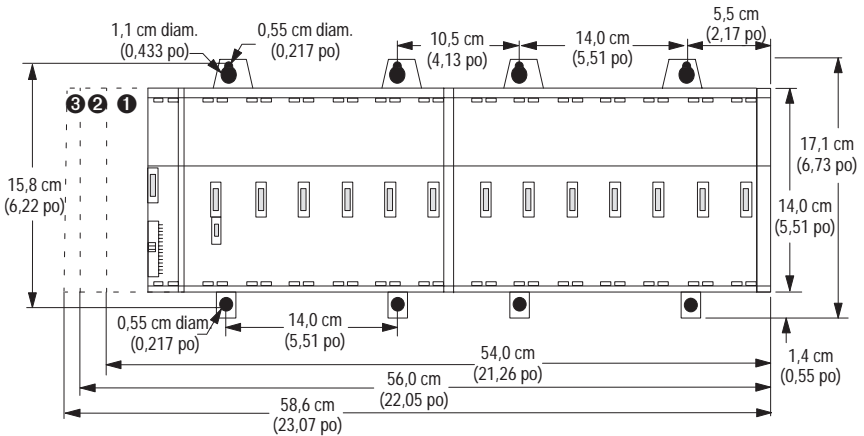
- ❶ Dimensions avec une alimentation électrique 1746-P1.
- ❷ Dimensions avec une alimentation électrique 1746-P2, 1746-P3, ou 1746-P5.
- ❸ Dimensions avec une alimentation électrique 1746-P4.



## 1746-A10



## 1746-A13



- ① Dimensions avec une alimentation électrique 1746-P1.
- ② Dimensions avec une alimentation électrique 1746-P2, 1746-P3, ou 1746-P5.
- ③ Dimensions avec une alimentation électrique 1746-P4.




## Instructions pour l'installation

Châssis modulaire SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13 série B

## Spécifications

### Châssis SLC, série B

1746-A4	1746-A7	1746-A10	1746-A13
<i>dimensions (pattes comprises) — L x H x P</i>			
17,7 x 17,1 x 14,5 cm (7,1 x 6,8 x 5,8 po)	28,2 x 17,1 x 14,5 cm (11,3 x 6,8 x 5,8 po)	39,7 x 17,1 x 14,5 cm (15,9 x 6,8 x 5,8 po)	50,2 x 17,1 x 14,5 cm (20,1 x 6,8 x 5,8 po)
<i>poids approximatif (modules non compris)</i>			
0,75 kg (1,7 lb)	1,1 kg (2,4 lb)	1,45 kg (3,2 lb)	1,9 kg (4,2 lb)
<i>intensité maximum du fond de panier</i>			
5,1 V c.c. sous 10 A 24 V c.c. sous 2,88 A	5,1 V c.c. sous 10 A 24 V c.c. sous 2,88 A	5,1 V c.c. sous 10 A 24 V c.c. sous 2,88 A	5,1 V c.c. sous 10 A 24 V c.c. sous 2,88 A
<i>emplacements dans le module</i>			
4	7	10	13
<i>type de montage</i>			
sur panneau	sur panneau	sur panneau	sur panneau
<i>conditions de fonctionnement</i>			
température de fonctionnement :	0 °C à +60 °C (+32°F à +140°F)		
température de stockage :	-40 °C à +85 °C (-40°F à +185°F)		
humidité ambiante :	5 à 95 % (sans condensation)		
<i>conformité</i>			
 LISTED IND. CONT. EQ. FOR HAZ. LOC A196	 OPERATING TEMPERATURE CODE T3C	 conforme à toutes les directives CE applicables	
CLASSE I, GROUPES A, B, C ET D, DIV. 2			



# Modulares Chassis SLC 500

(Best.-Nr. 1746-A4, -A7, -A10 und -A13, Serie B)

## Installationsanleitung

### Inhalt dieser Publikation

Diese Publikation dient als Leitfaden bei der Installation eines modularen Chassis SLC 500™ (1746-A4, -A7, -A10 oder -A13, Serie B).

### Installation

<b>Aufgabenstellung:</b>	<b>Siehe Seite:</b>
↓ Vorbereitungen	26
↓ Erforderliche Einbauabstände	27
↓ Einbau des Chassis	28
↓ Erdung des Chassis	30
↓ Anschluß des Chassis-Verbindungskabels (optional)	33
↓ Einbau der E/A-Module und Anschluß des Netzteils	33

### Weitere Daten

<b>Informationen:</b>	<b>Siehe Seite:</b>
➡ Einbauabmessungen	34
➡ Technische Daten	36

Weitere Installationshinweise sind im *SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual*, Publikation 1747-6.2, enthalten.

## Vorbereitungen

Die folgenden Gegenstände werden zur Installation benötigt:

### Kleinteile M4 (Nr. 10) bzw. M5 (Nr. 12)

- Kreuzschlitzschraube und Zahnscheibe (oder SEM-Schraube — Kreuzschlitzschraube mit aufgesetzter Zahnscheibe) für Chassis-Befestigungslaschen

Chassis:	Anzahl der Befestigungslaschen:
1746-A4	4
1746-A7	4
1746-A10	6
1746-A13	8

- Kreuzschlitzschraubenzieher
- Bohrmaschine

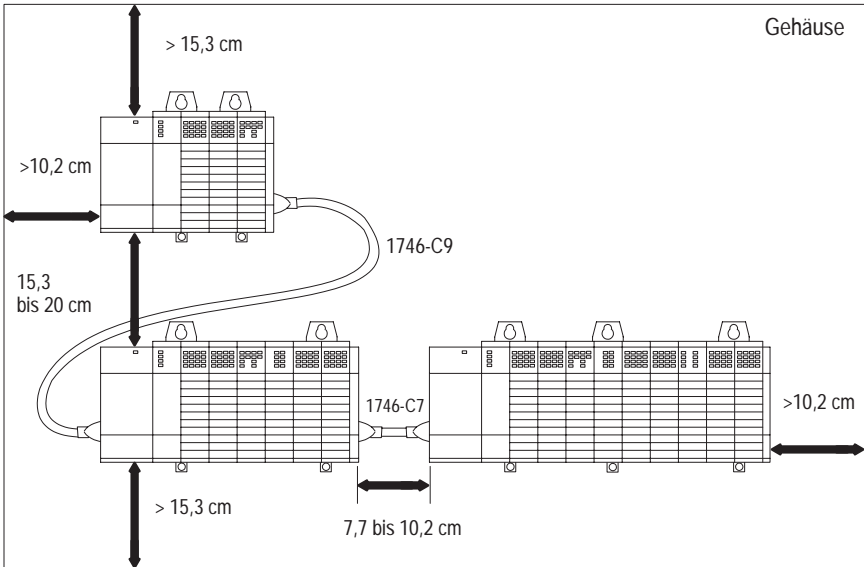
### Dokumentation

für:

- Prozessor bzw. E/A-Adaptermodul
- Netzteil
- Kommunikations- und/oder E/A-Module

## Erforderliche Einbauabstände

**Wichtig:** Achten Sie darauf, daß diese **Mindestabstände** eingehalten werden. Es können bis zu drei SLC-Chassis (für maximal 30 E/A-Steckplätze) miteinander verbunden werden.



20230

**Wichtig:** Wenn zwei übereinanderliegende Chassis 1746-A13 mit einem Kabel 1746-C9 miteinander verbunden werden, darf der vertikale Abstand aufgrund der begrenzten Kabellänge nicht mehr als 15,3 cm betragen.

Folgende Abmessungen:	Siehe Seite:
Linke Seite aller Chassis	34
1746-A4, -A7	34
1746-A10, -A13	35

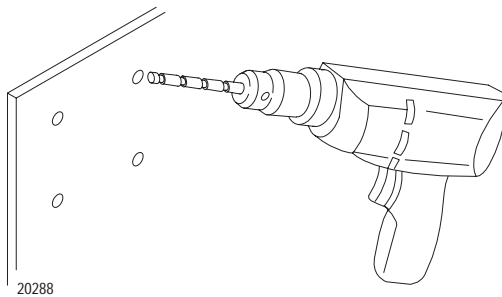
## Einbau des Chassis

**1**



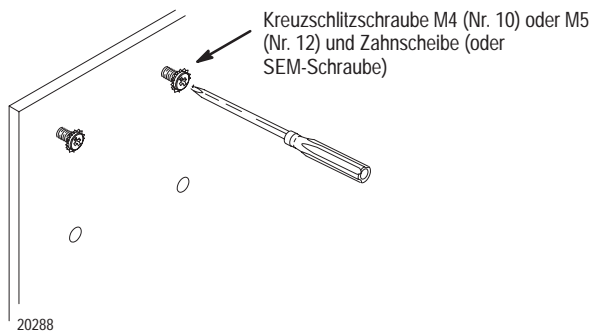
**ACHTUNG:** Um zu vermeiden, daß Metallspäne in das Chassis gelangen, dürfen oberhalb eines Chassis, in dem sich Prozessoren und E/A-Module befinden, keine Löcher gebohrt werden.

Bohren Sie die Löcher für die Befestigungslaschen in die Gehäuserückwand.



**2**

Installieren Sie die Schrauben für die oberen Befestigungslaschen.



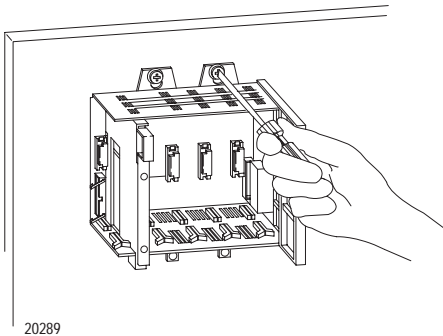
**Hinweis:** Kratzen Sie an der Rückwand die Lackierung ab, um zwischen Chassis und Gehäuserückwand eine durchgehende elektrische Verbindung herzustellen.

**3**



**ACHTUNG:** Falls die Befestigungslaschen des Chassis vor dem Anziehen der Schrauben nicht flach anliegen, sollten zusätzliche Unterlegscheiben eingesetzt werden, damit sich das Chassis beim Anziehen der Schrauben nicht verbiegt. Ein Verbiegen kann zur Beschädigung der Backplane und zu schlechten Verbindungen führen.

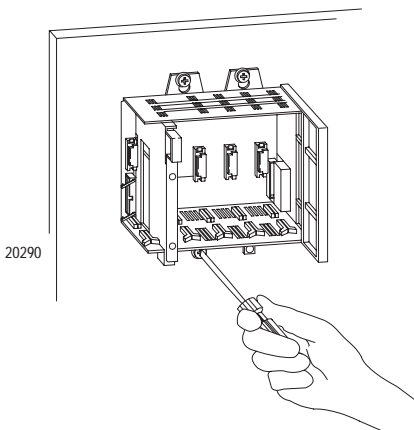
Schieben Sie das Chassis über die installierten Befestigungsteile und ziehen Sie die Schrauben fest.



20289

**4**

Lassen Sie die äußerst linke und äußerst rechte Lasche zur Herstellung einer Erdungsverbindung offen, und installieren Sie die restlichen Kleinteile (bei Chassis mit vier Steckplätzen müssen beide Laschen offengelassen werden).



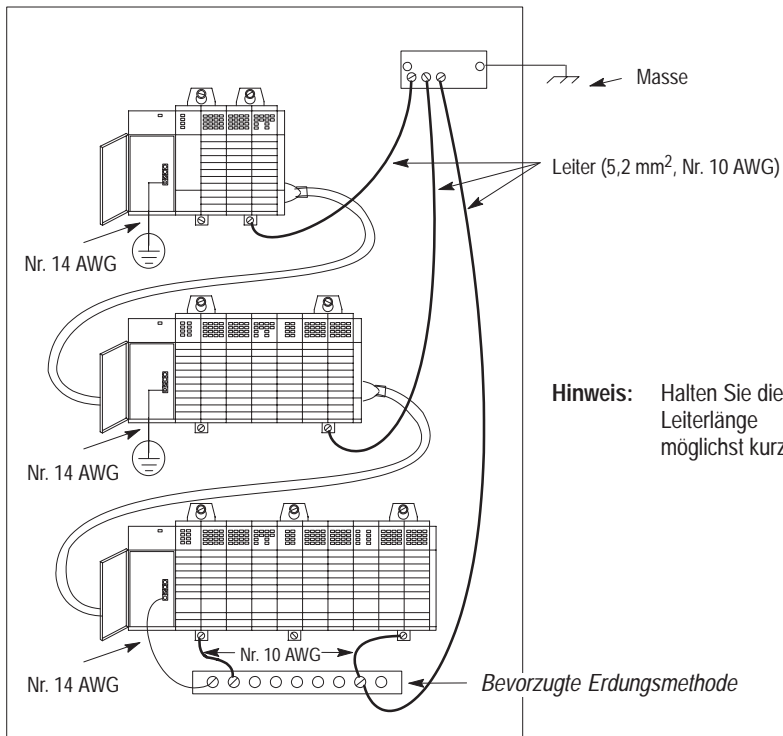
20290

## Erdung des Chassis

Ordnungsgemäße Erdung des E/A-Chassis:	Siehe Seite:
Überprüfung der Erdungskonfiguration	30
Installation einer zentralen Masseschiene	31
Anschluß des Erdleiters	31
Anschluß des Erdleiters an die Masseschiene	32
Anschluß der Masseschiene an das Massesystem	32

### Überprüfung der Erdungskonfiguration

Diese Abbildung zeigt, wie die Erdungsverbindung zwischen Chassis und Massesystem hergestellt wird. Zwei zulässige Methoden sind dargestellt; wir empfehlen eine Masseschiene zur Reduzierung des elektrischen Widerstands an der Anschlußstelle.



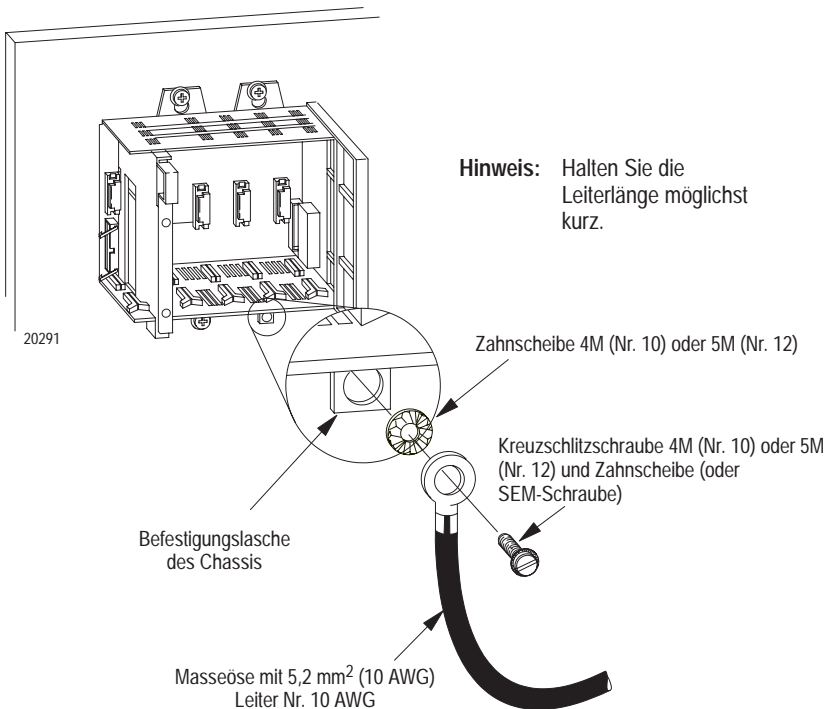


## Installation einer zentralen Masseschiene

Jedes Gehäuse muß eine zentrale Masseschiene enthalten. Diese Masseschiene erdet alle im Gehäuse befindlichen Chassis sowie das Gehäuse selbst. Wenn eine Masseschiene nicht bereits vorhanden ist, beziehen Sie sich bitte auf Publikation 1770-4.1DE, *Richtlinien zur Verdrahtung und Erdung von industriellen Automatisierungssystemen*.

## Anschluß des Erdleiters

**Wichtig:** Erden Sie das Chassis und die E/A-Module entsprechend der folgenden Beschreibung und der im Installationshandbuch der speicherprogrammierbaren Steuerung enthaltenen Hinweise.



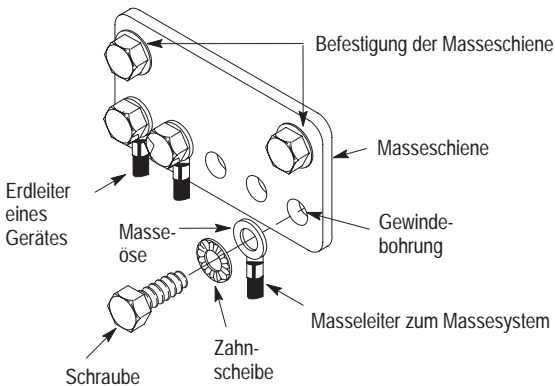
## Installationsanleitung

Modulares Chassis SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13, Serie B

### Anschluß des Erdleiters an die Masseschiene

Verbinden Sie jedes Chassis direkt über einen Erdleiter mit jeweils einer Schraube der Masseschiene.



13271

- Verbinden Sie jedes Chassis, das Gehäuse und eine zentrale, an der Gehäuserückwand befindliche Masseschiene mit 2,54 cm starkem kupferumflochtenen Draht oder 5,2 mm<sup>2</sup> (10 AWG) Kupferleiter.
- Beugen Sie elektromagnetischen Störungen mit einem Gehäuse aus Stahl vor.
- Das Sichtfenster der Gehäusetür muß aus Verbundgitter oder aus einem leitfähigen optischen Substrat (zur Abschirmung elektromagnetischer Störungen) bestehen.
- Installieren Sie einen Verbindungsdraht zur Herstellung eines elektrischen Kontaktes zwischen Tür und Gehäuse; verlassen Sie sich hierzu nicht auf die Scharniere.

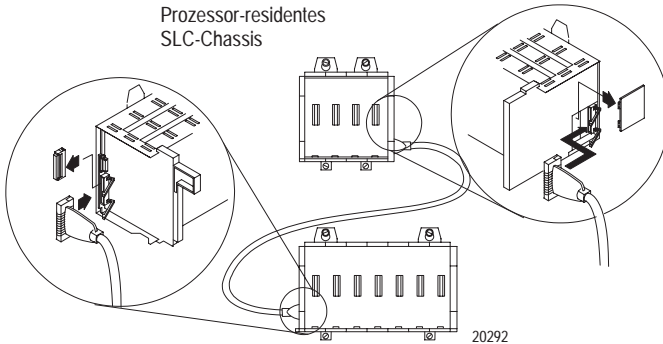
**Wichtig:** Eine Masseöse darf nicht direkt auf die nächste aufgesetzt werden, da sich die Verbindung sonst **aufgrund der Kompression** der Metallösen lösen könnte. Ordnen Sie die erste Öse zwischen einer Zahnscheibe und einer Mutter mit unverlierbarer Zahnscheibe an. Setzen Sie nach Festziehen der Mutter die zweite Öse zwischen die erste Mutter und eine zweite Mutter mit unverlierbarer Zahnscheibe.

### Anschluß der Masseschiene an das Massesystem

Das Massesystem entspricht dem Erdpotential und stellt die zentrale Masseverbindung aller elektrischen Geräte und wechsellspannungsführender Komponenten einer Anlage dar. Schließen Sie die Masseschiene mittels eines Massekabels am Massesystem an. Zum Schutz vor elektromagnetischen Störungen ist als Massekabel ein Kupferleiter mit einer **Mindeststärke von 8,3 mm<sup>2</sup> (8 AWG)** erforderlich. Sicherheitsanforderungen für Massekabel sind den zutreffenden Vorschriften zu entnehmen.

## Anschluß des Chassis-Verbindungskabels (optional)

Zur Verbindung von bis zu drei Chassis (maximal 30 E/A-Steckplätze) muß vor dem Anschluß des Netzteils ein Chassis-Verbindungskabel installiert werden.



## Einbau der E/A-Module und Anschluß des Netzteils

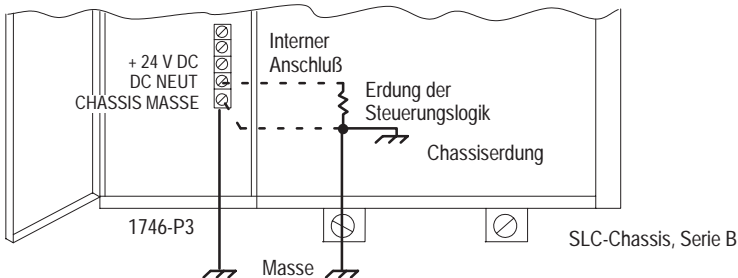
Beim Einbau der Module in das Chassis sind die in den jeweiligen Installations- und Benutzerhandbüchern enthaltenen Hinweise zu befolgen. Die auf das Netzteil (1746-P1, -P2, -P3, -P4, or -P5) zutreffende Einbauanleitung ist beim Einbau in das Chassis zu beachten.



### ACHTUNG:

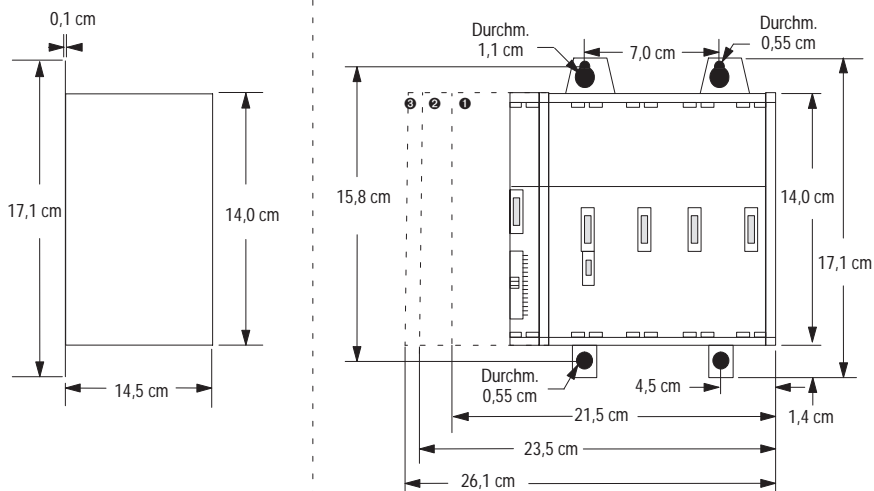
- Wenn Chassis nicht miteinander verbunden werden, sollte der Anschlußstecker im linken Anschluß des Chassis belassen werden.
- Entfernen Sie vor dem Anlegen der Spannung das Schutzetikett von der Oberseite des Netzteils.

**Wichtig:** An Chassis der Serie B befindet sich zwischen dem Masseanschluß der Logikkomponenten und dem des Chassis ein  $1M\Omega$ -Resistor. Bei Verwendung eines Gleichstromnetzteils 1746-P3 müssen die dem Netzteil beigefügten Erdungsanleitungen befolgt werden, um am Masseanschluß der Logikkomponenten des SLC-Prozessors unerwünschte Spannungen zu vermeiden.

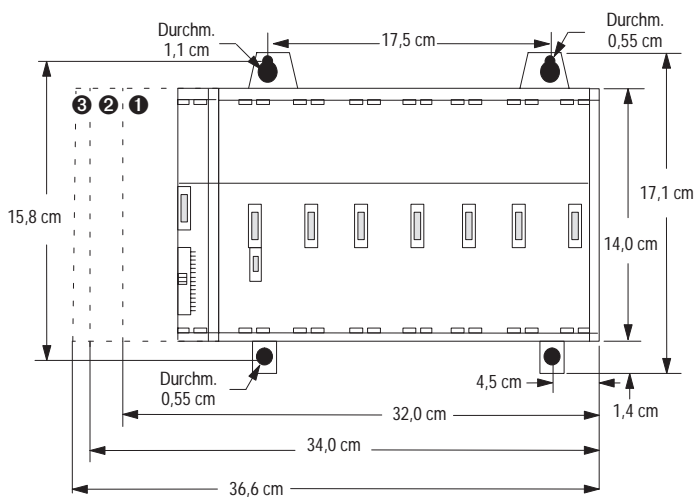


## Einbauabmessungen

### Ansicht links (alle Chassis) 1746-A4

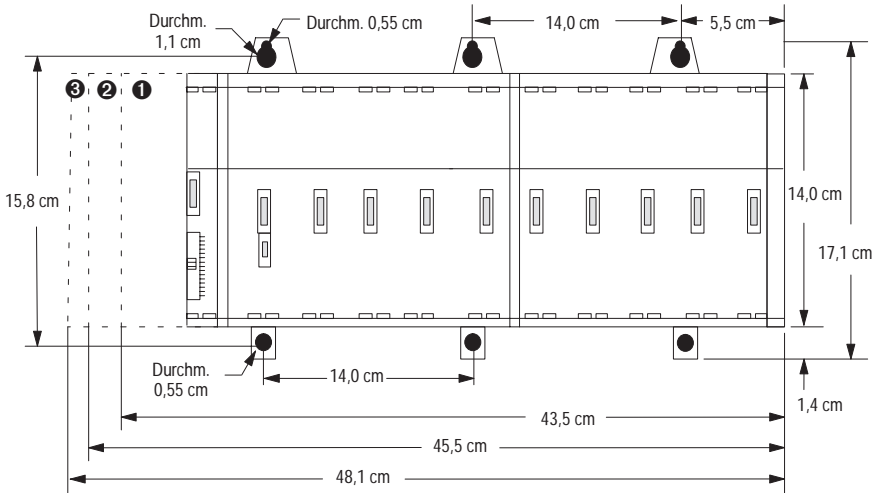


### 1746-A7

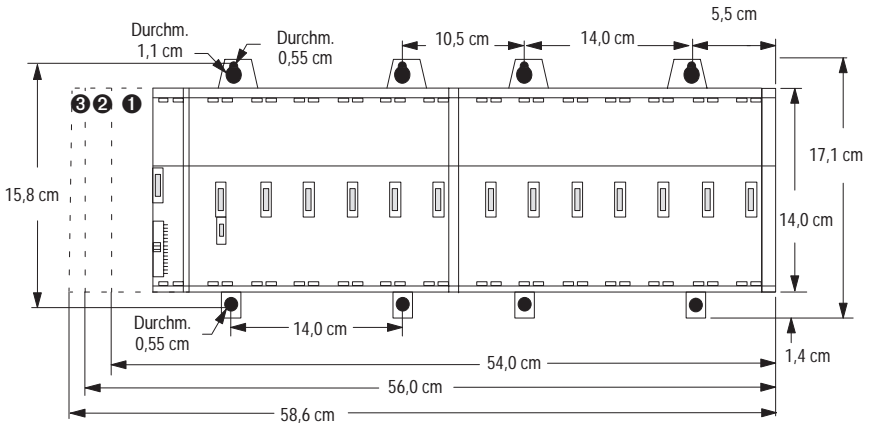


- ① Abmessungen mit Netzteil 1746-P1.
- ② Abmessungen mit Netzteil 1746-P2, 1746-P3, und 1746-P5.
- ③ Abmessungen mit Netzteil 1746-P4.

## 1746-A10



## 1746-A13



- ① Abmessungen mit Netzteil 1746-P1.
- ② Abmessungen mit Netzteil 1746-P2, 1746-P3, und 1746-P5.
- ③ Abmessungen mit Netzteil 1746-P4.

## Installationsanleitung

Modulares Chassis SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13, Serie B

## Technische Daten

### SLC-Chassis, Serie B

1746-A4	1746-A7	1746-A10	1746-A13
<i>Abmessungen (einschließl. Laschen) — B x H x T</i>			
17,7 x 17,1 x 14,5 cm	28,2 x 17,1 x 14,5 cm	39,7 x 17,1 x 14,5 cm	50,2 x 17,1 x 14,5 cm
<i>Ungefähres Gewicht (ohne Module)</i>			
0,75 kg	1,1 kg	1,45 kg	1,9 kg
<i>Maximaler Backplane-Strom</i>			
5,1 V DC bei 10 A; 24 V DC bei 2,88 A	5,1 V DC bei 10 A; 24 V DC bei 2,88 A	5,1 V DC bei 10 A; 24 V DC bei 2,88 A	5,1 V DC bei 10 A; 24 V DC bei 2,88 A
<i>Modulsteckplätze</i>			
4	7	10	13
<i>Art der Befestigung</i>			
Rückwand	Rückwand	Rückwand	Rückwand
<i>Betriebsbedingungen</i>			
Betriebstemperatur:	0° bis 60 °C		
Lagertemperatur:	-40° bis 85 °C		
Relative Luftfeuchtigkeit:	5 bis 95% (ohne Kondensation)		

### Zulassung



LISTED IND. CONT. EQ.  
FOR HAZ. LOC A196



BETRIEBS-  
TEMPERATUR-  
CODE T3C



Einhaltung aller anwendbaren  
CE-Richtlinien

CLASS I, GROUPS A, B, C, AND D, DIV. 2



## Chassis modulare SLC 500

(No. cat. 1746-A4, -A7, -A10 e -A13 serie B)

Istruzioni per l'installazione

### Contenuto di questa pubblicazione

Usate questa pubblicazione come guida quando installate uno chassis modulare SLC 500™ (1746-A4, -A7, -A10 o -A13 serie B).

### Installazione

Per:	Vedere pagina:
↓ preparare l'installazione	38
↓ lasciare spazio sufficiente per il montaggio	39
↓ installare lo chassis	40
↓ collegare a terra lo chassis	42
↓ installare il cavo di interconnessione dello chassis (opzionale)	45
↓ installare i moduli I/O ed attaccare l'alimentatore	45

### Riferimenti

Per le seguenti informazioni:	Vedere pagina:
➡ dimensioni per il montaggio	46
➡ specifiche	48

Per ulteriori informazioni sull'installazione, fate riferimento a *SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual*, pubblicazione 1747-6.2.

## Preparazione per l'installazione

Accertatevi di avere le seguenti parti.

### Viti M4 o M5 da 4 mm o 5 mm

- vite a croce e rondella a stella (o vite SEM — vite a croce con rondella a stella attaccata) per le linguette di montaggio dello chassis

Questo chassis:	ha:
1746-A4	4 linguette di montaggio
1746-A7	4 linguette di montaggio
1746-A10	6 linguette di montaggio
1746-A13	8 linguette di montaggio

- cacciavite a croce
- trapano

### Documentazione

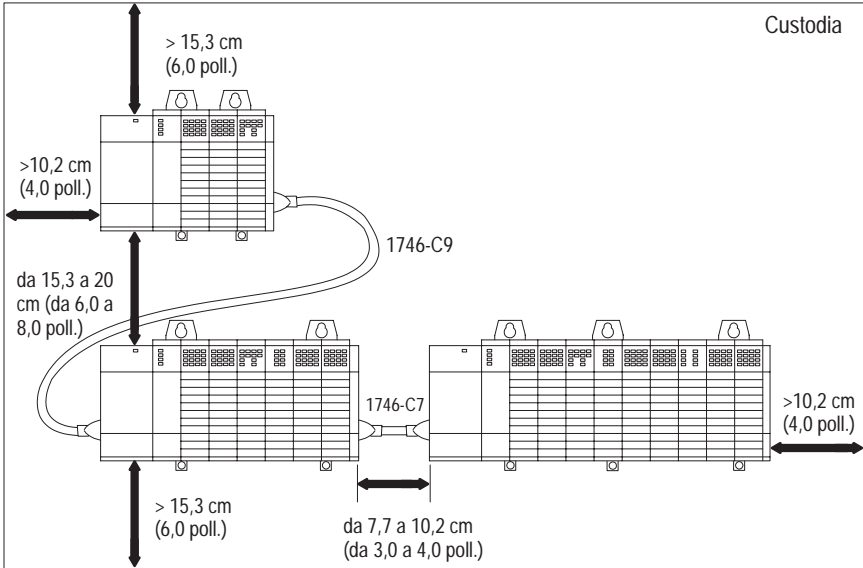
Per:

- il processore o il modulo adattatore I/O
- l'alimentatore
- i moduli di comunicazione e/o i moduli I/O



## Lasciare spazio sufficiente per il montaggio

**Importante:** accertatevi di rispettare questi requisiti per lo spazio **minimo**. Si possono collegare fino a tre chassis SLC (per un massimo di 30 slot I/O).



20230

**Importante:** quando si collegano verticalmente due telai 1746-A13 con un cavo 1746-C9, lo spazio non può essere superiore a 15,3 cm (6,0 poll.) per permettere al cavo di andare da chassis a chassis.

Per le dimensioni:

Vedere  
 pagina:

del lato sinistro di tutti gli chassis	46
1746-A4, -A7	46
1746-A10, -A13	47

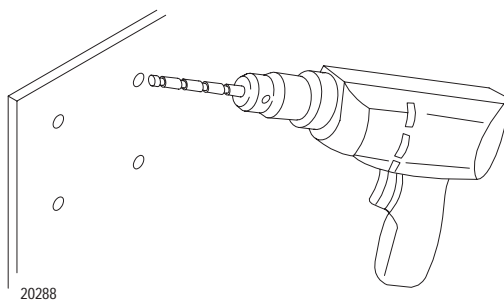
## Installazione dello chassis

1



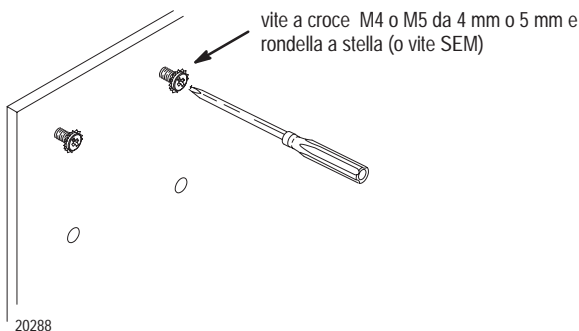
**ATTENZIONE:** quando praticate dei fori di montaggio per lo chassis dell'SLC, fate attenzione alle schegge di metallo. Non praticate fori sopra ad uno chassis dell'SLC se un processore ed i moduli I/O sono installati.

Praticate nel pannello posteriore della custodia i fori per le alette di montaggio dello chassis.



2

Installate le viti per le alette di montaggio superiori.



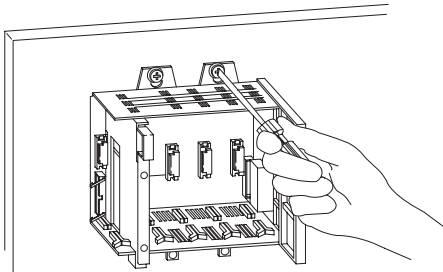
**Nota:** Raschiate via la vernice dal pannello posteriore per un collegamento elettrico tra lo chassis ed il pannello posteriore.

3



**ATTENZIONE:** se le alette di montaggio dello chassis non sono in piano prima che le viti siano strette, usate più rondelle come spessore in modo che lo chassis non si deformi quando si stringono le viti. Uno chassis deforme può danneggiare il retroquadro ed essere la causa di cattive connessioni.

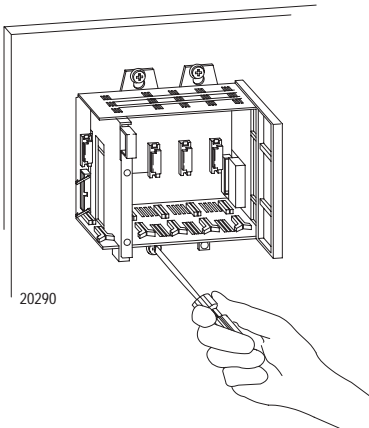
Inserite lo chassis sulle viti installate e stringetele.



20289

4

Lasciate aperte le linguelle estreme a sinistra e a destra per la messa a terra, installate le rimanenti viti delle linguelle (per uno chassis a quattro slot, lasciate aperte entrambe le linguelle).



20290

## Messa a terra dello chassis

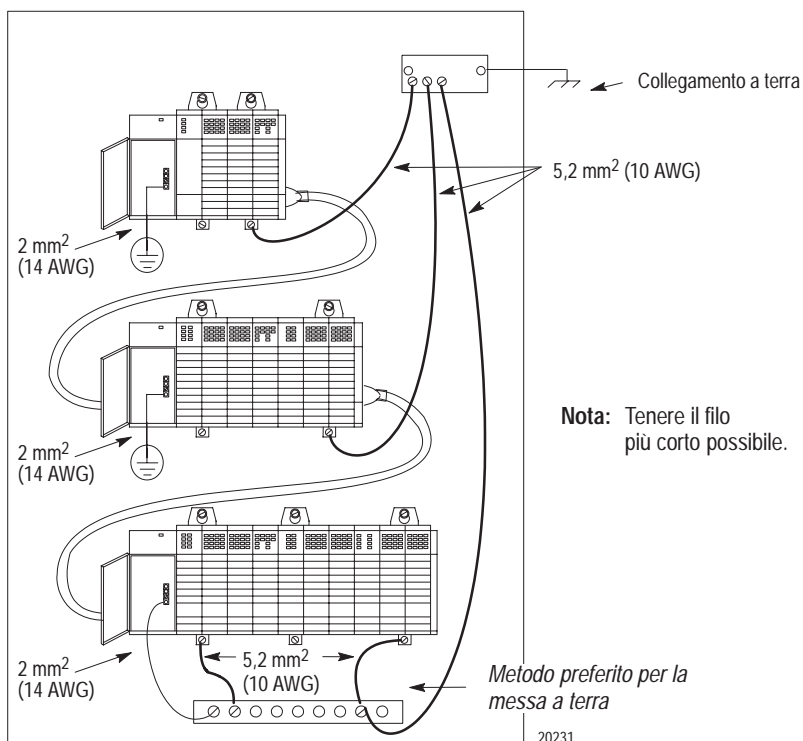
Per mettere a terra correttamente lo chassis I/O:

Vedere pagina:

verificate la configurazione per la messa a terra	42
installate un bus di terra centrale	43
collegate il conduttore per la messa a terra delle apparecchiature	43
collegate il conduttore per la messa a terra delle apparecchiature al bus di terra	44
collegate il bus di terra al sistema di elettrodi di messa a terra	44

### Verificare la configurazione per la messa a terra

Questa figura mostra come far correre le connessioni di terra dallo chassis al bus di terra. Sono indicati due metodi accettabili per la messa a terra; consigliamo di usare un bus di terra perché riduce la resistenza elettrica alla connessione.

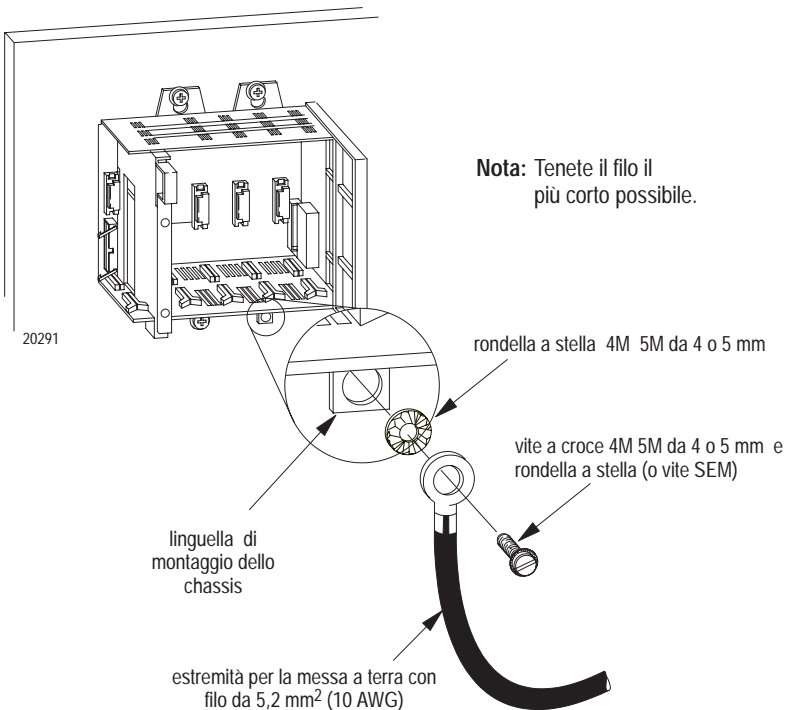


## Installazione di un bus di messa a terra centrale

Ogni custodia deve contenere un bus di terra centrale. Il bus di terra è il collegamento comune per ogni chassis all'interno della custodia e la custodia stessa. Se non avete già installato un bus di terra centrale, fate riferimento a *Direttive per il cablaggio e la messa a terra per automazione industriale*, pubblicazione 1770-4.1IT.

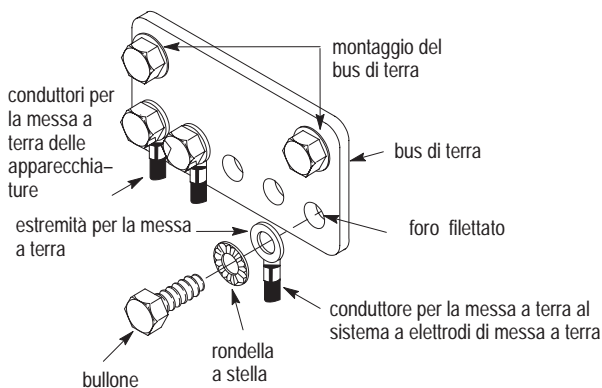
## Collegamento del conduttore per la messa a terra delle apparecchiature

**Importante:** per mettere a terra lo chassis ed i moduli I/O, fate uso delle seguenti informazioni e del manuale di installazione del vostro controllore programmabile.



## Collegamento del conduttore per la messa a terra delle apparecchiature al bus di terra

Collegate un conduttore per la messa a terra delle apparecchiature da ogni chassis a bulloni singoli sul bus di terra.



13271

- utilizzate una treccia di rame di 2,54 cm (1 poll.) o un filo di rame **da 5,2 mm<sup>2</sup> (10 AWG)** per collegare ogni chassis, la custodia ed un bus di terra centrale installato sul pannello posteriore
- utilizzate una custodia di acciaio per proteggere da interferenze elettromagnetiche (EMI)
- accertatevi che il finestrino di veduta della porta della custodia sia uno schermo laminato o un sostrato ottico conduttivo (per bloccare EMI)
- installate un filo di tenuta per il contatto elettrico tra la porta e la custodia; non contattate sulla cerniera

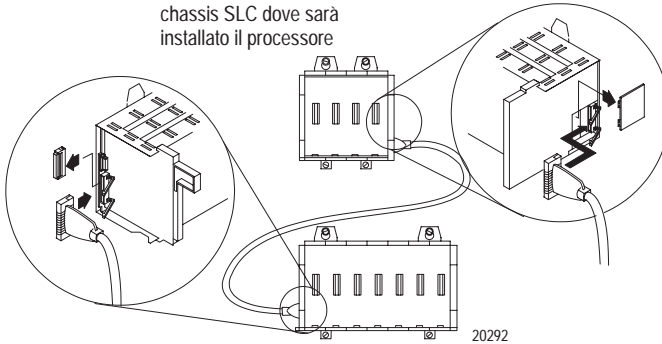
**Importante:** non ponete un'estremità direttamente sopra all'altra; questo tipo di connessione può allentarsi a causa della compressione delle estremità di metallo. Ponete la prima estremità tra una rondella a stella ed un dado con una rondella a stella imprigionata. Dopo aver stretto il dado, ponete la seconda estremità tra il primo dado ed un secondo con una rondella a stella imprigionata.

## Collegamento del bus di terra al sistema a elettrodi per la messa a terra

Il sistema a elettrodi per la messa a terra è a potenziale di terra ed è la messa a terra centrale per tutte le apparecchiature elettriche e per l'alimentazione ca all'interno di un impianto. Usate un conduttore per elettrodi di terra per collegare il bus di terra al sistema a elettrodi per la messa a terra. Usate un filo di rame **da 8,3 mm<sup>2</sup> (8 AWG) come minimo** per il conduttore di messa a terra per salvaguardarsi da EMI. Il National Electrical Code (Codice nazionale elettrico) specifica i requisiti per la sicurezza per il conduttore per la messa a terra.

## Installazione del cavo di interconnessione dello chassis (opzionale)

Per collegare insieme fino a tre chassis (per un massimo di 30 slot I/O), installate il cavo di interconnessione dello chassis prima di attaccare l'alimentatore.



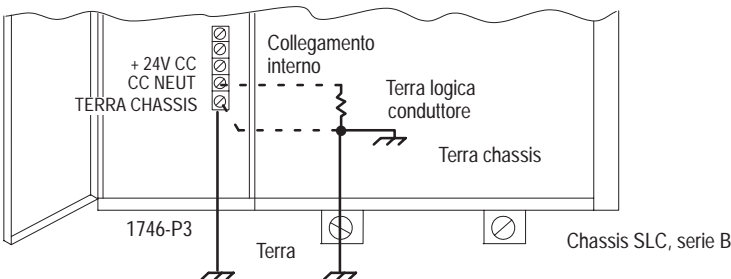
## Installazione dei moduli I/O e collegamento dell'alimentatore

Fate riferimento alle istruzioni/manuali dell'utente dei moduli per installarli nello chassis. Fate uso delle istruzioni per l'installazione dell'alimentatore (1746-P1, -P2, -P3, -P4 o -P5) per attaccarlo allo chassis.



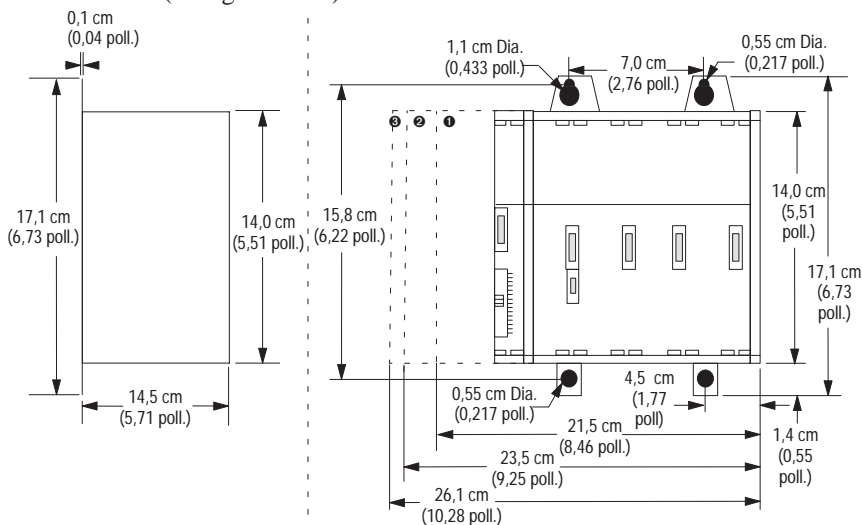
- ATTENZIONE:**
- se non collegate insieme gli chassis, mantenete il tappo sul connettore sinistro dello chassis
  - togliete l'etichetta protettiva dalla parte superiore dell'alimentatore prima di dare corrente

**Importante:** gli chassis della serie B hanno un resistore di  $1M\Omega$  tra la terra logica e la terra dello chassis. Quando usate un alimentatore 1746-P3 a cc, rispettate le istruzioni per la messa a terra fornite con l'alimentatore per evitare potenziali indesiderati lungo la terra logica del processore SLC.

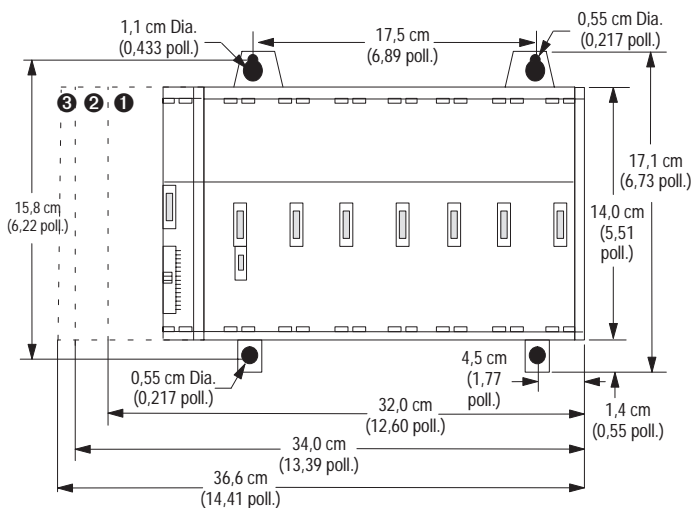


## Dimensioni per il montaggio

### Lato sinistro (tutti gli chassis) 1746-A4



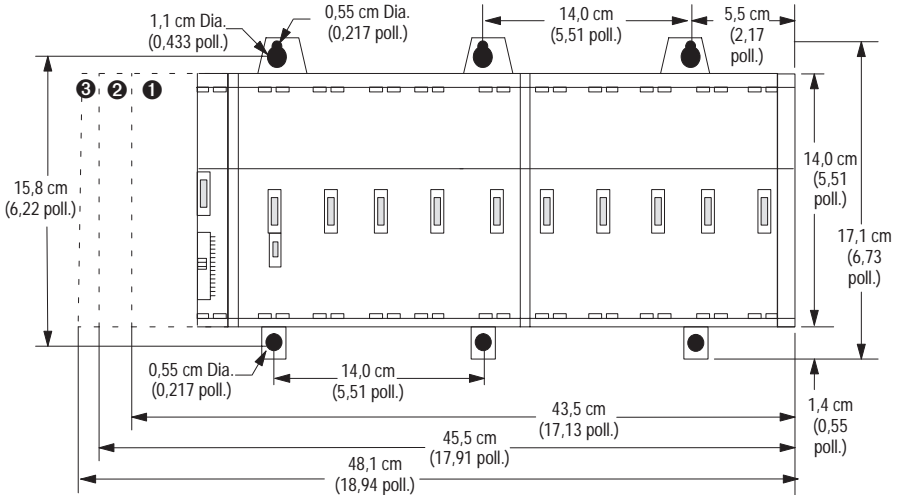
### 1746-A7



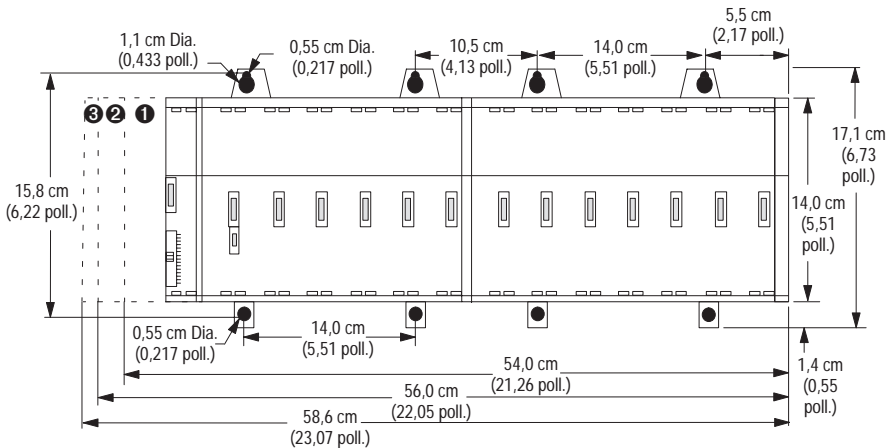
- ❶ Dimensioni con alimentatore 1746-P1.
- ❷ Dimensioni con alimentatore 1746-P2, 1746-P3 o 1746-P5.
- ❸ Dimensioni con alimentatore 1746-P4.



## 1746-A10






## 1746-A13



- ❶ Dimensioni con alimentatore 1746-P1.
- ❷ Dimensioni con alimentatore 1746-P2. 1746-P3 o 1746-P5.
- ❸ Dimensioni con alimentatore 1746-P4.

## Specifiche

### Chassis SLC, serie B

1746-A4	1746-A7	1746-A10	1746-A13
<i>dimensioni (con ling.) — L x A x P</i>			
17,7 x 17,1 x 14,5 cm (7,1 x 6,8 x 5,8 poll.)	28,2 x 17,1 x 14,5 cm (11,3 x 6,8 x 5,8 poll.)	39,7 x 17,1 x 14,5 cm (15,9 x 6,8 x 5,8 poll.)	50,2 x 17,1 x 14,5 cm (20,1 x 6,8 x 5,8 poll.)
<i>peso approssimativo (senza moduli)</i>			
0,75 kg (1,7 libbre)	1,1 kg (2,4 libbre)	1,45 kg (3,2 libbre)	1,9 kg (4,2 libbre)
<i>corrente massima di retroquadro</i>			
5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A	5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A	5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A	5,1V cc @ 10A; 24V cc @ 2,88A
<i>slot del modulo</i>			
4	7	10	13
<i>tipo di montaggio</i>			
montaggio su pannello	montaggio su pannello	montaggio su pannello	montaggio su pannello
<i>condizioni di funzionamento</i>			
temperatura di funzionamento:	da 0° a 60°C (da 32° a 140°F)		
temperatura di immagazzinaggio:	da -40° a 85°C (da -40° a 185°F)		
umidità relativa:	da 5 a 95% (senza condensa)		
<i>certificazione</i>			
 LISTED IND. CONT. EQ. FOR HAZ. LOC A196	 OPERATING TEMPERATURE CODE T3C	 conforme a CE per tutte le direttive pertinenti	
CLASSE I, GRUPPO A, B, C, E, D, DIV. 2			



## Chasis modular SLC 500

(Cat. No. 1746-A4, -A7, -A10 y -A13 Serie B)

### Instrucciones de instalación

### Qué información contiene esta publicación

Use esta publicación como guía cuando instale un chasis modular SLC 500™ (1746-A4, -A7, -A10, o -A13 serie B).

### Instalación

Para:	Vea la página:
↓ prepararse para la instalación	50
↓ deje espacio suficiente para montaje	51
↓ instale su chasis	52
↓ conecte a tierra su chasis	54
↓ instale el cable de interconexión del chasis (opcional)	57
↓ instale sus módulos de E/S y conecte su fuente de alim.	57

### Referencia

Para obtener esta información:	Vea la página:
➡ dimensiones de montaje	58
➡ especificaciones	60

Para obtener información adicional sobre la instalación, vea el *SLC 500 Modular Style Installation and Operation Manual*, publicación 1747-6.2.

## Instrucciones de instalación

Chasis modular SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Serie B

## Prepárese para la instalación

Asegúrese de tener lo siguiente.

### Hardware M4 o M5 (#10 ó #12)

- tornillo phillips y arandela de estrella (o tornillo SEM — tornillo phillips con arandela de estrella acoplada) para las lengüetas de montaje del chasis.

Este chasis:	Tiene
1746-A4	4 lengüetas de montaje
1746-A7	4 lengüetas de montaje
1746-A10	6 lengüetas de montaje
1746-A13	8 lengüetas de montaje

- destornillador phillips
- taladro

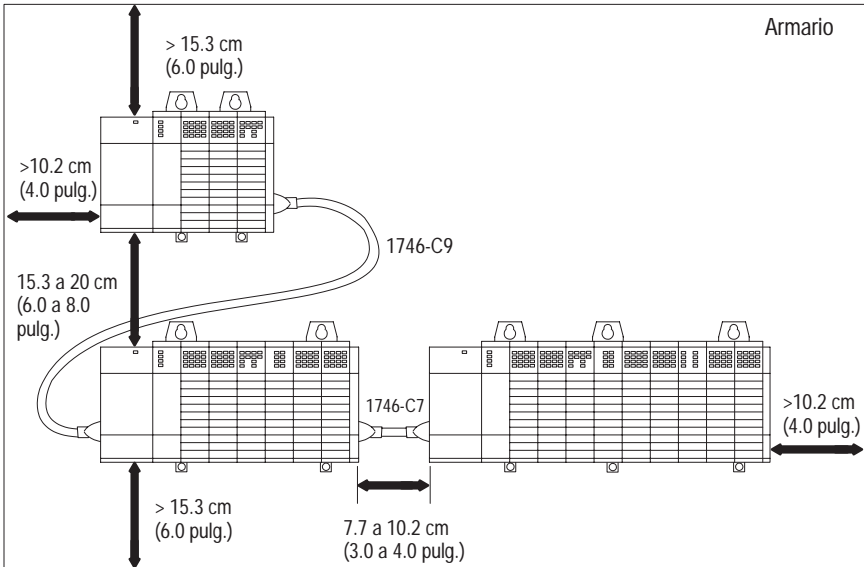
### Documentación

Para su

- procesador y/o módulo adaptador de E/S
- fuente de alimentación
- módulos de comunicación y/o módulos de E/S

## Deje espacio suficiente para montaje

**Nota importante:** Asegúrese de cumplir con estos requisitos **mínimos** de espacio. Se pueden conectar hasta tres chasis SLC (para un máximo de 30 ranuras de E/S)



20230

**Nota importante:** Cuando conecte verticalmente dos chasis 1746-A13 con un cable 1746-C9, el espacio no puede ser mayor de 15.3 cm (6.0 pulg.) para que el cable llegue de chasis a chasis.

Para dimensiones de:

Vea la  
 página:

lado izquierdo de todos los chasis 58

1746-A4, -A7 58

1746-A10, -A13 59

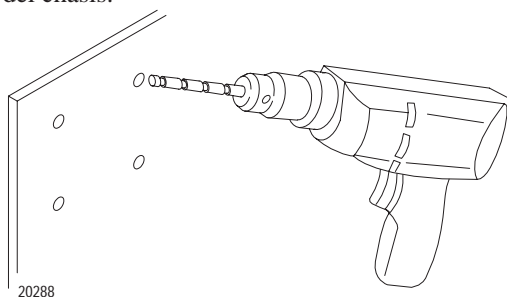
## Instale su chasis

1



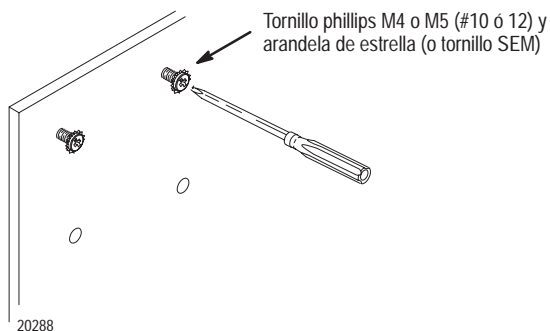
**ATENCIÓN:** Tenga cuidado con los trozos de metal cuando perfore los agujeros de montaje para el chasis SLC. No perfore agujeros sobre un chasis SLC si están instalados un procesador o módulos de E/S.

Perfore agujeros en el panel posterior del armario para las lengüetas de montaje del chasis.



2

Instale el hardware para las lengüetas de montaje superiores.



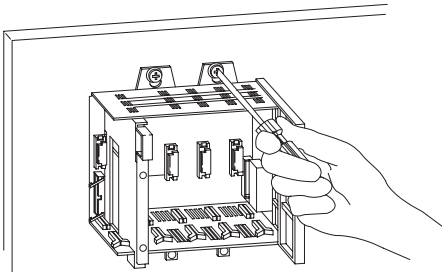
**Nota:** Raspe la pintura del panel posterior para una conexión eléctrica entre el chasis y el panel posterior.

3



**ATENCIÓN:** Si las lengüetas del chasis no se asientan completamente antes de apretar los tornillos, use arandelas adicionales como calce, de manera que el chasis no se tuerza al ajustar los tornillos. Si se tuerce el chasis, podría dañarse la placa posterior principal y producirse conexiones deficientes.

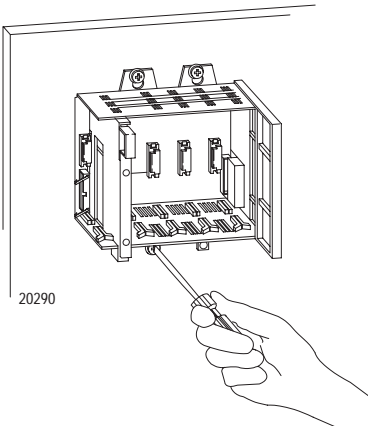
Deslice el chasis sobre el hardware instalado y apriete los tornillos.



20289

4

Dejando abiertas las lengüetas del extremo izquierdo y del extremo derecho para la conexión a tierra, instale el hardware de las lengüetas restantes (para un chasis de 4 ranuras, deje ambas lengüetas abiertas).



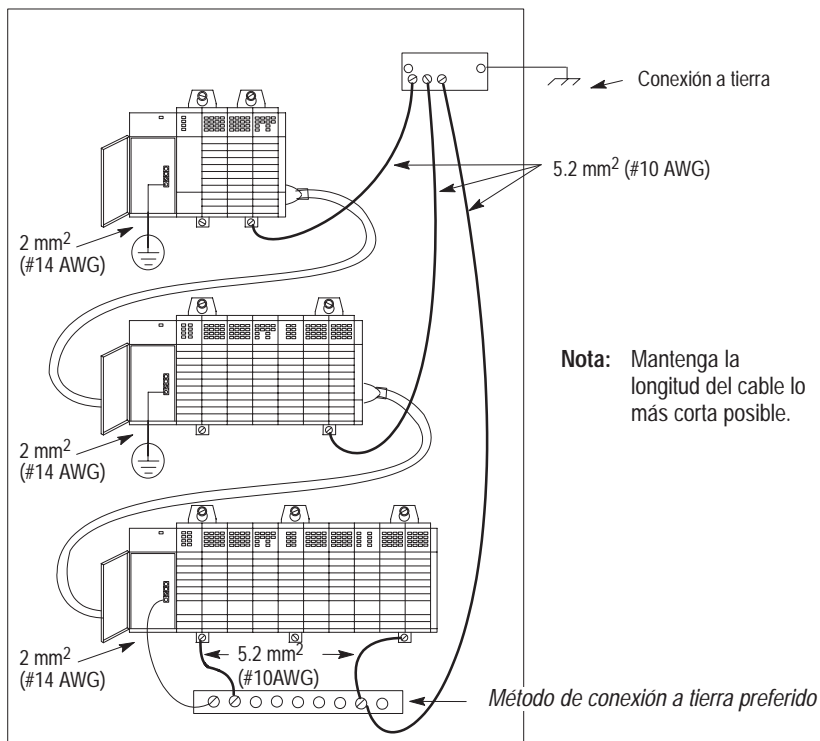
20290

## Conecte a tierra su chasis

Para conectar a tierra correctamente su chasis de E/S:	Vea la página:
verifique la configuración de la conexión a tierra	54
instale un bus de tierra central	55
conecte el conductor de tierra del equipo	55
conecte el conductor de tierra del equipo al bus de tierra	56
conecte el bus de tierra al sistema de electrodos de tierra	56

### Verifique la configuración de la conexión a tierra

Esta figura le muestra cómo hacer las conexiones a tierra desde el chasis hasta el bus de tierra. Se muestran dos métodos de conexión a tierra aceptados; recomendamos que use un bus de tierra porque éste reduce la resistencia eléctrica en la conexión.



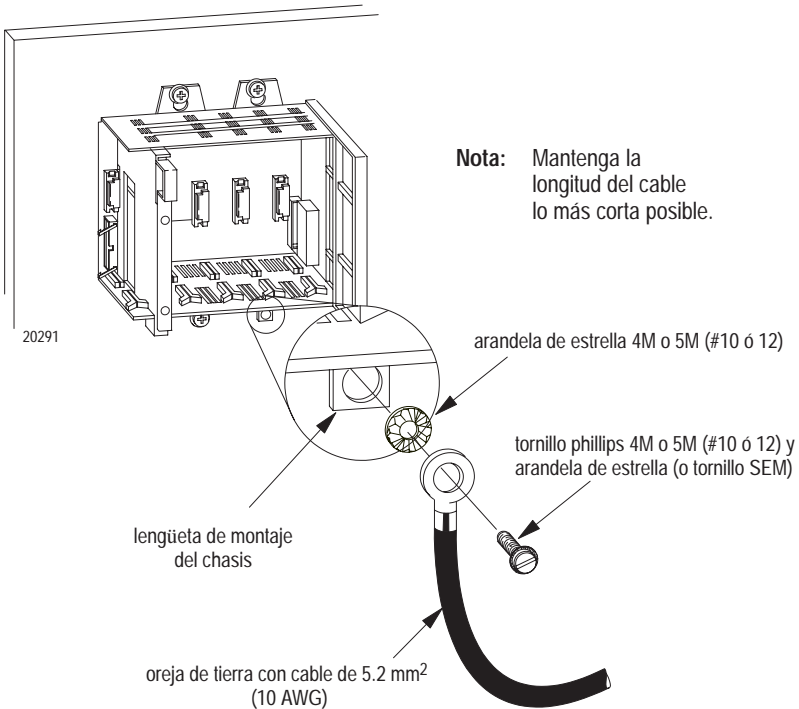


## Instale un bus de tierra central

Cada armario debe tener un bus de tierra central. El bus de tierra es la conexión común para cada chasis dentro del armario y el armario mismo. Si todavía no ha instalado un bus de tierra central, vea las *Pautas de cableado y conexión a tierra para equipos de automatización industrial*, publicación 1770-4.1ES.

## Conecte el conductor de tierra del equipo

**Nota importante:** Use la siguiente información junto con el manual de instalación de su controlador programable, para conectar a tierra el chasis y sus módulos de E/S.



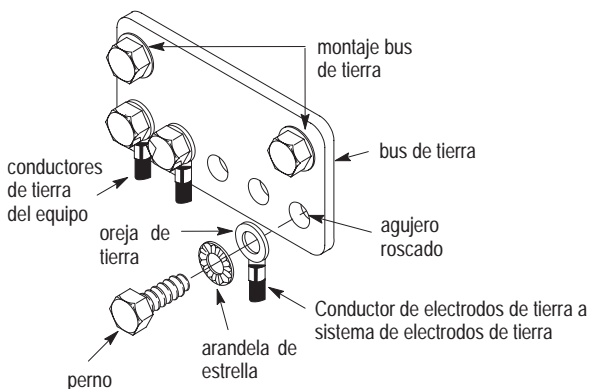
## Instrucciones de instalación

Chasis modular SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Serie B

### Conecte el conductor de tierra del equipo al bus de tierra

Conecte un conductor de tierra del equipo directamente desde cada chasis a un perno individual en el bus de tierra.



13271

- use cable trenzado de cobre de 2.54 cm (1 pulg.) o cable de cobre **10 AWG** para conectar cada chasis, el armario y un bus de tierra centrado montado en el panel posterior
- use un armario de acero para proteger contra las interferencias electromagnéticas (EMI)
- asegúrese de que la ventana visora de la puerta del armario sea una pantalla laminada, o un substrato óptico conductor (para bloquear las EMI)
- instale un cable de unión para contacto eléctrico entre la puerta y el armario; no se fie de la bisagra

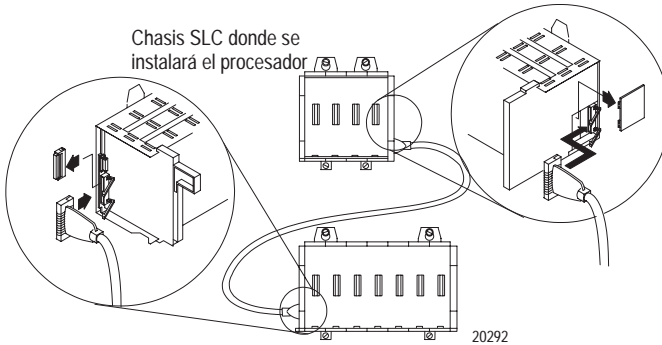
**Nota importante:** No coloque una oreja de tierra directamente sobre la otra; este tipo de conexión puede aflojarse **debido a la compresión** de las lengüetas de metal. Coloque la primera oreja entre una arandela estrella y una tuerca con una arandela estrella prisionera. Después de apretar la tuerca, coloque la segunda oreja entre la primera tuerca y una segunda tuerca con una arandela estrella prisionera.

### Conecte el bus de tierra al sistema de electrodos de tierra

El sistema de electrodos de tierra está en potencia de tierra y es la tierra central para todo el equipo eléctrico y potencia de CA dentro de cualquier local. Use un conductor de electrodos de tierra para conectar el bus de tierra al sistema de electrodos de tierra. Use un **cable de cobre de 8.3 mm<sup>2</sup> (8 AWG) mínimo** para el conductor de electrodos de tierra, para proteger contra EMI. El Código Eléctrico Nacional especifica requisitos de seguridad para el conductor de electrodos de tierra.

## Instale el cable de interconexión del chasis (opcional)

Para conectar hasta tres chasis juntos (para un máximo de 30 ranuras de E/S), instale el cable de interconexión del chasis antes de conectar su fuente de alimentación.



## Instale sus módulos de E/S y conecte su fuente de alimentación

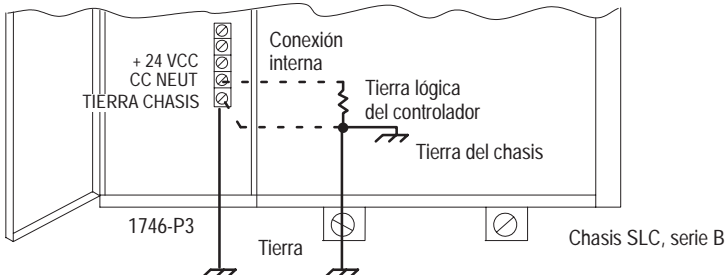
Use las instrucciones de instalación/manuales de usuario de sus módulos para instalarlos en el chasis. Use las instrucciones de instalación de su fuente de alimentación (1746-P1, -P2, -P3, -P4 ó -P5) para conectarla a su chasis.



### ATENCIÓN:

- Mantenga el enchufe del conector en el conector del lado izquierdo del chasis si no va a conectar chasis juntos.
- Retire la etiqueta protectora de la parte superior de la fuente de alimentación antes de conectar la potencia.

**Nota importante:** Los chasis de la serie B tienen una resistencia de  $1M\Omega$  entre la tierra lógica y la tierra del chasis. Cuando use una fuente de alimentación de CC 1746-P3, siga las instrucciones de conexión a tierra suministradas con la fuente de alimentación para evitar potencias no deseadas a través de la tierra lógica del procesador SLC.



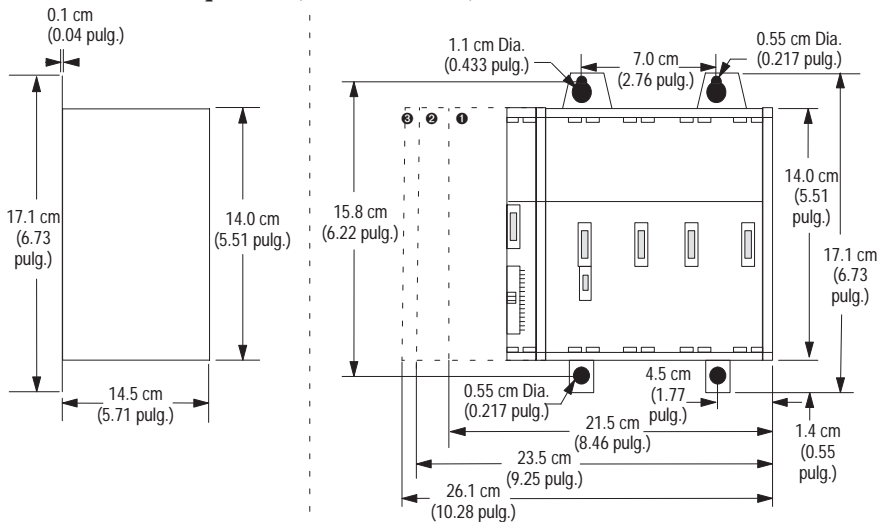
## Instrucciones de instalación

Chasis modular SLC 500

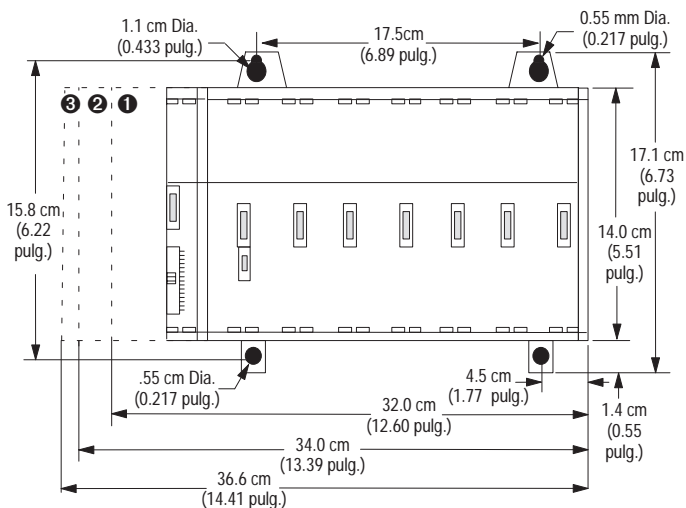
1746-A4, -A7, -A10, -A13 Serie B

### Dimensiones de montaje

#### Vista del lado izquierdo (todos los chasis) 1746-A4

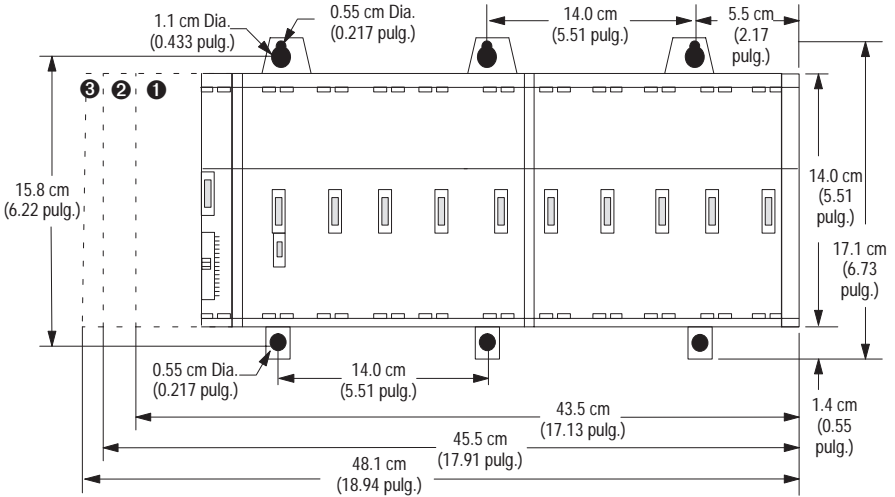


#### 1746-A7

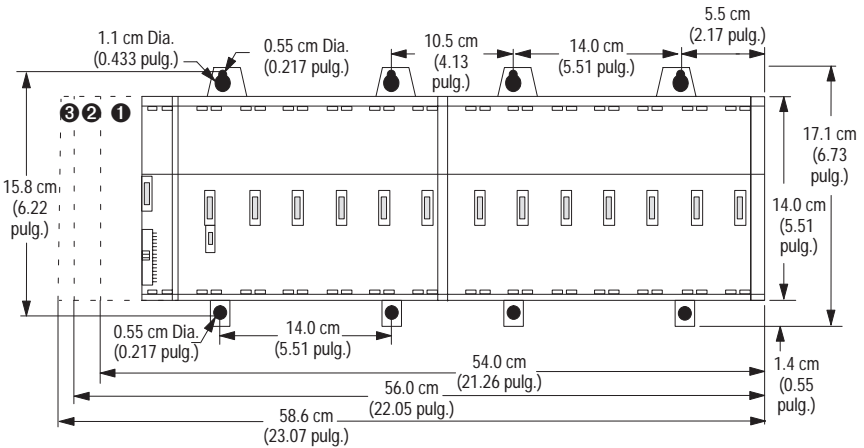


- ① Dimensiones con fuente de alimentación 1746-P1.
- ② Dimensiones con fuente de alimentación 1746-P2, 1746-P3 ó 1746-P5.
- ③ Dimensiones con fuente de alimentación 1746-P4.

**1746-A10**



**1746-A13**



- ① Dimensiones con fuente de alimentación 1746-P1.
- ② Dimensiones con fuente de alimentación 1746-P2, 1746-P3 ó 1746-P5.
- ③ Dimensiones con fuente de alimentación 1746-P4.




## Instrucciones de instalación

Chasis modular SLC 500

1746-A4, -A7, -A10, -A13 Serie B

## Especificaciones

### Chasis SLC, serie B

1746-A4	1746-A7	1746-A10	1746-A13
<i>dimensiones (con lengüetas) — Ancho x alto x profundidad</i>			
17.7 x 17.1 x 14.5 cm (7.1 x 6.8 x 5.8 pulg.)	28.2 x 17.1 x 14.5 cm (11.3 x 6.8 x 5.8 pulg.)	39.7 x 17.1 x 14.5 cm (15.9 x 6.8 x 5.8 pulg.)	50.2 x 17.1 x 14.5 cm (20.1 x 6.8 x 5.8 pulg.)
<i>peso aproximado (sin módulos)</i>			
0.75 kg (1.7 lbs)	1.1 kg (2.4 lbs)	1.45 kg (3.2 lbs)	1.9 kg (4.2 lbs)
<i>máxima corriente de placa posterior principal</i>			
5.1 VCC @ 10 A; 24 VCC @ 2.88 A	5.1 VCC @ 10 A; 24 VCC @ 2.88 A	5.1 VCC @ 10 A; 24 VCC @ 2.88 A	5.1 VCC @ 10 A; 24 VCC @ 2.88 A
<i>ranuras de módulos</i>			
4	7	10	13
<i>tipo de montaje</i>			
montaje en panel	montaje en panel	montaje en panel	montaje en panel
<i>condiciones de operación:</i>			
temp. de trabajo:	0° a 60°C (32° a 140°F)		
temp. de almacenam.:	-40° a 85°C (-40° a 185°F)		
humedad relativa:	5 a 95% (sin condensación)		
<i>certificación</i>			
 LISTED IND. CONT. EQ. FOR HAZ. LOC A196	 OPERATING TEMPERATURE CODE T3C	 CE, cumple con todas las directivas aplicables	
CLASE I, GRUPOS A, B, C Y D, DIV. 2			

SLC and SLC 500 are trademarks of Allen-Bradley Company, Inc.

SLC et SLC 500 sont des marques commerciales d'Allen-Bradley Company, Inc.

SLC und SLC 500 sind Warenzeichen der Allen-Bradley Company, Inc.

SLC e SLC 500 sono marchi di fabbrica dell'Allen-Bradley Company, Inc.

SLC y SLC 500 son marcas registradas de Allen-Bradley Company, Inc.



**ALLEN-BRADLEY**  
A ROCKWELL INTERNATIONAL COMPANY

With offices in major cities worldwide 

---

Publication 1746-5.8 — November 1996

PN 40072-042-01 (A)

Supersedes Publications 1746-5.8EN, 1746-5.8FR, 1746-5.8DE,  
1746-5.8IT, 1746-5.8ES, 1746-5.8JP — November 1994

Copyright 1996 Allen-Bradley Company, Inc. Printed in USA